

STIHL

STIHL FS 360 C-M, 410 C-M,
460 C-M, 490 C-M

操作说明书



目录

关于本说明书	2	保养与维修	43
安全预防措施和操作技术	2	报废处理	44
切割配件、防护罩、止动器和背带的许可组合	11	EC 一致性声明	44
安装车把式手柄	12		
调整油门线	15		
安装防护罩	16		
安装切割配件	17		
燃油	21		
加油	22		
安装双肩挎带	23		
机具的配平	23		
起动/关闭发动机	24		
机具的运输	26		
操作说明	28		
空气过滤器	29		
M-Tronic	30		
冬季操作	30		
火花塞	32		
发动机运转性态	33		
机具的存放	33		
磨锐金属切割刀片	33		
割草头的保养	34		
由用户进行检查与维护	35		
经销商执行的检查	36		
保养与维护	37		
最小化磨损和避免损坏	39		
主要部件	40		
技术规格	41		

尊敬的客户：

非常感谢您选择了 STIHL 公司的优质产品。

产品制造过程采用现代生产工艺并依靠健全的质保体系，我们全力以赴，以保证您对我们的产品感到满意，并且使用起来得心应手。

如果您对本产品有何疑问，请与有关经销商联系或者直接咨询我们的销售部门。

此致



Nikolas Stihl 博士

STIHL

本说明书受版权保护。保留所有权利，特别是复制、翻译及使用电子系统处理的权利。

关于本说明书

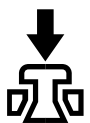
图形符号

机具上图形符号的含义在本手册中均有相应说明。

根据相关型号不同，机具上可能带有以下图形符号。



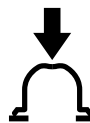
燃油箱；汽油和机油的燃料混合物



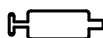
操作减压阀



手动燃油泵



操作手动油泵



润滑脂管



进气：夏季操作



进气：冬季操作

文本段落中的标识



警告

有意外事故、人身伤害或严重财物损失的危险警告。



注意

可能造成机具或个别零件损坏的注意事项。

工程改进

STIHL 的理念是不断对其所有产品进行改进。出于此原因，我们会定期对产品的设计、工程及外观作出修改。

因此，本手册可能未涵盖某些变更、修改和改进。

安全预防措施和操作技术



由于切割配件速度极快，使用该动力工具时必须遵守一些特殊的安全预防措施。



首次使用前必须详读说明书，并妥善保管以备后用。不遵守说明书可能会导致严重伤害甚至致命伤害。

请遵守所有适用的当地安全规则、标准和法令。

如果您以前从未使用过此类型的动力工具：必须让销售商或其他有经验的使用者示范如何操作机具，或者参加一次有关操作方面的专业培训班。

未成年人不得使用动力工具。

让围观者（尤其是儿童和动物）远离工作区域。

不使用动力工具时，请关闭工具以确保其不会危及他人。确保其不被未经授权的人员使用。

使用者应尽力避免伤及第三方或损坏其财产。

外借或出租动力工具时，请将说明书一并交与对方。确保任何使用者均理解本说明书中包含的信息。

国家或地方法规可能会限制产生噪声的动力工具的使用次数。

动力工具的使用者必须休息充分且身体及精神状态良好。

如果您的身体状况可能会因紧张的工作而恶化，请在操作动力工具前先咨询医生。

如果您装有心脏起搏器：尽管本动力工具的点火系统产生的电磁场非常弱，但仍可能会对某些心脏起搏器造成干扰。为降低对健康的危害，STIHL 建议使用心脏起搏器的人员事先咨询医生及心脏起搏器制造商。

服药或饮酒后不能使用动力工具，因为此类物质可能会影响视力、反应能力或判断力。

依据具体安装的切割配件，动力工具只可用于切割草、野生植物、灌木、矮树从、丛林、直径较小的树和类似植物。

请勿将动力工具用于其他用途，以免增加发生事故的风险。

只能使用经 STIHL 明确许可而适用于此动力工具型号或者在技术上等同的切割配件及附件。如果您对此尚存疑问，请咨询维修商。为避免出现事故及损坏机具，只可选用高品质刀具及配件。

STIHL 推荐使用 STIHL 原产工具及配件。这些配件专为本产品设计，其性能可以满足您的作业要求。

切勿尝试以任何方式改造机具，以免增加造成人身伤害的危险。STIHL 对于因使用未授权配件而造成的人身伤害或财产损失不承担任何责任。

请勿使用压力清洁剂来清洁机具。喷出的水流可能会对机具部件造成损伤。

本动力工具附带的防护罩无法保护操作者免受切割配件甩出的所有物体的伤害（石块、玻璃、金属线等）。此类物体会弹起，然后击中操作者。

防护服和防护装备

穿着适当的防护服和防护装备。



防护服必须坚固耐用且不能妨碍行动。不得穿工作大衣，而应穿戴紧身服装、连体服或工作套装。

请勿穿戴可能被树枝、刷子或机具的运动部件挂住的衣物。请勿佩戴围巾、领带或首饰。束起并扎牢长发（例如，戴发网、帽子和安全帽等等）。



要穿有防滑底和钢质鞋头的劳保鞋。

仅当使用尼龙绳割草头时，才可以穿有防滑底的较结实的鞋以代替劳保鞋。



警告



为了避免眼部受到伤害，根据欧洲标准 EN 166，应穿戴舒适合身的防护眼镜。确保防护眼镜正好合适。

应佩戴面罩并确保其合适。仅佩戴面罩不足以保护眼睛。

佩戴听力保护装置，例如耳塞或耳罩。

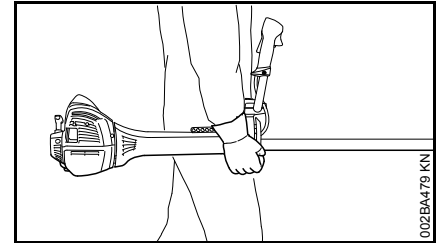
当在高灌木丛中以及在坠落物体可能造成头部受伤的危险场所中进行间伐作业时，要带上安全帽。



佩戴以耐用材料（例如皮革）制成的耐磨损手套。

STIHL 提供整套的人身防护服和装备。

动力工具的运输



务必关闭发动机。

必须挂到背带上或者靠传动杆正确保持平衡来运送机具。在金属切割配件上安装运输保护装置以避免在接触刀片时受伤



为避免严重烫伤，请勿接触机具的灼热部分，包括齿轮箱。

放在车上运输时：应谨防动力工具倾倒、燃油泄漏或损坏。

加油



汽油特别易燃。勿近明火。不要让燃油溢出，严禁烟火。

加油前务必关掉发动机。

不得对处于灼热状态的发动机加油 – 燃油可能会溅出并引发火灾。

小心地打开油箱盖，以使内部高压慢慢释放而不至于溅出燃油。

只能在通风良好的区域为动力工具加油。一旦有燃油溅出，应立即擦拭机具 – 如果工作服上沾上燃油，则立即更换。



加完油后，尽可能旋紧油箱盖。

如此就能降低由于发动机振动导致油箱盖松动而洒出汽油的危险。

为降低严重或致命烧伤的危险，请检查燃油是否有泄漏。如果发现燃油泄漏，则切勿在解决泄漏问题前启动或运行发动机。

启动前

检查动力工具是否正确安装且状态良好，参阅说明书中的相应章节。

- 检查燃油系统泄漏情况，尤其注意可见部件，例如油箱盖、软管连接及手动燃油泵（仅针对配有燃油泵的机型）。如存在泄漏或损坏，请勿启动发动机 - **以免引起火灾**。再次使用之前先由维修商进行机具维护。
- 只采用切割配件、防护罩、把手和背带的许可组合。必须正确、牢固地安装所有部件。
- 停止开关须可以自由移动。
- 检查风门旋钮、油门卡和油门的动作是否灵活 - 油门必须可以自动返回怠速位置。压住油门卡和油门时，风门旋钮必须从 ▲ 位置弹回至 I 位置。
- 检查火花塞插头是否插紧 - 如果插头松动，则可能会冒出火花，从而点燃油气混和物并引发火灾。
- 检查切割工具安装是否正确和牢固，以及状况是否良好。

- 检查保护装置（例如切割配件、转盘的防护罩）是否损坏或磨损。务必更换已损坏的部件。不要使用防护罩已损坏或转盘已磨损（文字和箭头不清晰）的机具。
- 切勿尝试以任何方式改造控制或安全保护装置。
- 保持把手清洁和干燥 - 避免沾到油污和灰尘 - 以确保动力工具的使用安全。
- 根据身高和臂长调整背带和把手。请参阅“调整背带”与“配平机具”章节。

为避免发生意外事故，请勿使用已损坏或安装不正确的动力工具进行作业。

如果使用肩背带或双肩背带：请先练习如何在紧急情况下解开并放下动力工具。为避免造成损坏，在使用时请不要将动力工具扔到地上。

启动发动机

启动发动机时必须离开加油地点至少 3 米，而且只能在户外。

将机具放在开阔区域内的平稳地面上。确保立足点具有良好的平衡性和稳定性。握牢机具。切割配件必须离开地面及其他一切障碍物，因其可能会在发动机启动时转动。

动力工具只能由一人操作。**为避免因用出物而导致人身伤害**，请防止其他人进入以您所在位置为中心、半径为 15 米的区域内 - 即使在启动时也是如此。



为避免受伤，请勿触碰切割配件。



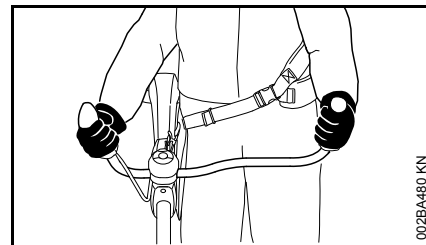
请勿手提动力工具悬空启动 - 请按说明书启动发动机。请注意，松开油门后，切割配件在短时间会继续转动 - **惯性**。

为避免发生火灾，请勿将热废气和发烫的消音器靠近易燃物质（例如木屑、树皮、干草、燃料）。

握住和控制动力工具

始终要用双手握牢把手以保持动力工具稳定。

确保立足点始终具有良好的平衡性和稳定性。

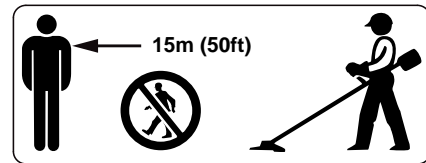


右手握住控制把手，左手握住左把手。

工作时

确保立足点始终具有良好的平衡性和稳定性。

碰到迫在眉睫的危险或发生紧急情况时，按下停止开关关闭发动机。



切割配件可能会挂住物体并将其甩出很远的距离，导致人身伤害 - 因此，请防止其他人进入以您所在位置为中心、半径 15 米的区域内。**为降低财产损失风险**，其它物体（车辆、窗户）同样也要保持该距离。即使保持 15 米或以上的距离，也仍然存在发生危险的可能性。

为确保切割配件在您松开油门后停止转动，一定要保证正确的发动机怠速。如果切割配件在发动机空转时仍继续运行，则将机具交由维修商检查。STIHL 推荐授权的 STIHL 维修商。

在光滑的场地中工作时应特别注意（结冰、地面潮湿或积雪），在斜坡或不平坦路面工作时亦应如此。

小心障碍物：树根和树桩都可能使您摔倒或绊倒。

请务必站在地面上作业，切勿在梯具上、工作台上或任何其他支撑不稳的地方作业。

佩戴听觉保护装备时请提高警觉，因为此时您可能不易察觉警告（喊叫、警报等）。

为了避免发生意外事故，工作一段时间后应适当休息，以避免疲倦或过度劳累。

在白天且可见度良好时小心冷静地工作。保持警觉，以免伤及他人。



动力工具会在发动机运转后立即产生有毒废气。这些有毒气体可能无色无味，且含未燃烧的碳氢化合物和苯。切勿在室内或通风不良的场所运转发动机，即使机具配有触媒转化器。

为避免吸入有毒废气导致严重或致命伤害，在水沟、凹槽或者其他狭窄范围内工作时，必须保证空气流通性良好。

为避免发生意外事故，请在出现恶心、头痛、视觉障碍（如视力下降）、听力障碍、头晕或无法集中注意力等情况时，立即停止工作。除其他可能性外，这些症状还可能由工作区域中浓度过高的废气所致。

操作动力工具时，应最大限度地减少机具产生的噪声和排出气体，避免在不必要的情况下开动发动机，而只在进行作业时才加大发动机油门。

为避免火灾，操作机具或站在动力工具附近时**请勿吸烟**。请注意，燃料系统中可能有易燃的汽油挥发物逸出。

工作过程中所产生的粉尘、油气和烟雾可能会危及健康。如果工作区域的灰尘或烟气很重，请配戴呼吸器。

如果动力工具承受了超出设计要求的异常高负荷（如严重撞击或坠落），则必须在继续使用前先检查其状态是否完好 - 请参阅“启动前”。

检查燃料系统（尤其注意是否有漏损），并确定安全装置可以正常运作。如果动力工具出现损坏，则立即停用。如有疑问，请咨询维修商。



为防止甩出的物体造成伤害，针对所用类型的切割配件，切勿在不具备适当防护罩的情况下操作本机具。



检查工作区域：石块、金属物体或其他坚硬的物体可能会甩出 15 米开外，**造成人身伤害**，或损坏切割配件并造成财产损失（如停放的车辆、窗户等）。



在有障碍、杂草密集的地方作业时，要特别小心。

当切割高灌木丛，或在矮树丛和树篱下切割时：切割配件的作业高度最少要保持 15 cm 以免伤及小动物。

务必在设备停用前关闭发动机。

操作期间应经常检查切割配件，如果发现切割性态明显变化，则立即进行检查：

- 关闭发动机。紧握机具，待切割配件停止运动。
- 检查刀片的状态和牢固性，查看有无裂纹。
- 检查锋利度。
- 立即更换已损坏或钝的切割配件，即使它们只有表面裂纹。

定期清除切割配件架上的杂草和植物残体 - 从切割配件或防护罩中移走任何堵塞物。

为避免受伤，请在更换切割配件前关闭发动机。



操作过程中齿轮箱会变得灼热。**为避免烫伤**，请勿触碰齿轮外壳。

切勿继续使用切割配件，或尝试通过焊接、矫直或者改变形状来修理已损坏或有裂纹的切割配件（否则会破坏平衡性）。

这有可能导致部分切割工具碎片脱落并以较高速度击中操作者或旁观者，**造成严重或致命伤害**。

使用割草头时

所使用的防护罩必须要带有正确安装的绳长限定刀片，以确保割草绳可被自动修剪至许可长度。

为避免受伤，在手动调整可调节割草头的尼龙绳前，务必先关闭发动机

在设备中使用过长的尼龙切割绳会降低发动机的工作速度。这会使离合器连续打滑，并导致重要部件（如离合器、塑料外壳部件）过热和损坏，**而且发动机空转时旋转的切割配件会增加受伤的危险。**

使用金属切割配件

STIHL 推荐使用 STIHL 原产的金属切割配件。这些配件专门针对您的型号进行设计，其性能可以满足您的作业要求。

金属切割配件转速极高。机具、配件及待切割材料会产生作用力。

要定期按照规定磨锐金属切割配件。

金属切割配件磨锐不均会导致不平衡，对机具施加超高负荷并增加**断裂的危险**。

钝的或未正确磨锐的切割边缘会增加切割配件的负荷，并更容易使部件开裂或脱落，造成**受伤的危险**。

每次与坚硬物体（如石块、岩石或金属物体）接触后，应检查金属切割配件是否有裂纹或弯曲。**为降低受伤的风险**，应使用锉刀除去毛刺及其他可见凸起，以免其在操作期间高速脱离并甩出。

如果旋转的金属切割配件碰到石块或其他坚固物体，会有擦出火星的风险，某些情况下可能导致易燃物起火。干植物及灌木丛同样易燃，尤其是在炎热干燥的天气条件下。如果存在火灾风险，请

勿在可燃物、干植物或灌木丛附近使用金属切割配件。请务必联系当地林业局，了解火灾隐患相关信息。

使用金属切割配件时，为降低上述风险，切勿使用大于指定直径的金属切割配件。不可过重。配件必须采用品质合格的材料制造，且具有正确的几何形状（外形、厚度）。

为降低受伤的风险，由 STIHL 以外的厂商制造的金屬切割配件，其厚度不得过大或过小，形状不得存在差异，且直径不得大于 STIHL 认可用于本动力工具机型的金属切割配件的最大尺寸。

振动问题

长时间使用动力工具可能会因振动而造成手部血液循环障碍（白手指病）。

如今尚无法确定一个普遍适用的使用时间，因为它取决于多方面的因素。

使用时间可以因下列因素而延长：

- 手保护装备（保暖手套）
- 工作间歇

使用时间因下列因素而缩短：

- 操作者本身的血液循环就差（特征：手指经常冰凉、感觉发麻）。
- 外界温度低。
- 把手握力大小（握力大时会限制血液循环）

经常长时间使用链锯的人应该仔细观察手部的情况。如果出现上述症状（例如手指发麻），则应及时就医。

保养与维修

定期维修机具。请勿尝试本说明书中没有提及的保养或维修工作。其他所有工作应由服务经销商完成。

STIHL 建议只由经 STIHL 授权的服务经销商进行保养与维修工作。STIHL 授权经销商有机会参加定期的培训课程，并可以获得机具改进的最新技术信息。

为避免出现事故及损坏机具，只可选用高品质备用零件。如果您对此尚存疑问，请咨询维修经销商。

STIHL 推荐使用 STIHL 原产配件。这些配件专门针对您的型号进行设计，其性能可以满足您的作业要求。

为减少因为发动机突然起动而引起的受伤危险，请在进行任何修理维护或者清洁前**务必关闭发动机并断开火花塞插头**。- 例外情况：调节化油器和怠速。

在拔除火花塞插头或火花塞时，请勿使用启动绳起动发动机，否则可能因为冒出火花而**引发火灾**。

为避免发生**火灾**，请勿在明火附近维修或存储机具。

定期检查油箱盖有无漏损。

仅使用 STIHL 认可的火花塞并确保其状况良好，请参阅“技术规格”。

检查点火导线（绝缘良好、连接牢固）。

检查消声器状态。

为避免发生**火灾或损坏听力**，如果消声器损坏或缺失，请勿操作机具。-

不要碰触灼热的消声器，以免**烫伤**。

振动大小受减振元件的影响 - 请定期检查减振元件。

防护罩上的符号

防护罩上的箭头指示了切割配件的正确旋转方向。

防护罩上使用以下几种符号来表示切割配件和防护罩的许可组合。



防护罩可与割草头配合使用。



防护罩可与割草刀片配合使用。



防护罩可与灌木刀片配合使用。



防护罩可与切断机刀片配合使用。



防护罩不得与割草头配合使用。



防护罩不得与割草刀片配合使用。



防护罩不得与灌木刀片配合使用。



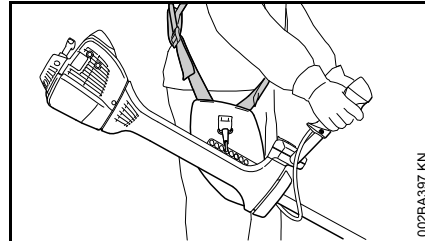
防护罩不得与切断机刀片配合使用。



防护罩不得与圆锯刀片配合使用。

背带

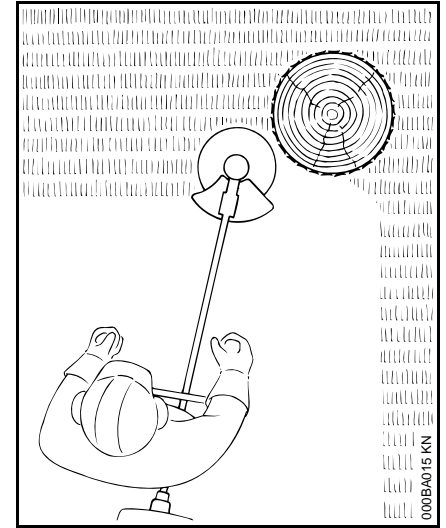
背带可包含在机具中，或可作为特殊附件购买。



- 使用背带。
- 在发动机运转时，将机器挂到背带上。

所有切割配件必须结合带有快速脱扣系统的双肩背带使用。

带尼龙绳的割草头



使用尼龙绳可实现柔性切割，以便在树木、栅栏柱等的周边进行滚边和修剪作业 - 不易损伤树皮。

割草头随附有说明书。请遵照说明书所述为割草头重新装上尼龙绳。

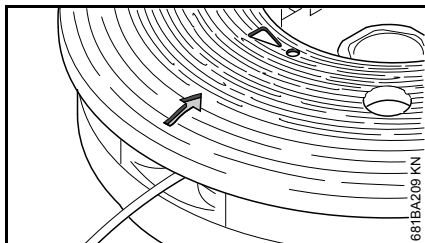


警告

为避免受到严重伤害，切勿用电缆或钢丝绳代替尼龙绳。

STIHL DuroCut

注意磨损限定标记！



如果嵌入 DuroCut 底板的磨损限定标记 (感叹号) 显露出来, 请勿继续使用割草头, 因为它可能会受损。

更换磨损的底板。

割草头随附有说明书。请遵照说明书所述, 仅为割草头装上尼龙绳。

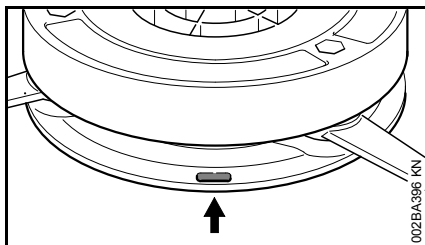


切勿用电线代替尼龙绳 - 避免受伤。

带聚合物刀片的 STIHL Polycut 割草头

用于草坪无障碍边界切割 (没有桩、栅栏、树或其他障碍物)。

注意磨损限定标记!



如果 Polycut 割草头上的其中一个磨损限定标记被磨穿 (箭头所示): 请勿继续使用割草头。安装新的切割头。否则, 割草头的甩出物会造成受伤。

务必遵照 Polycut 割草头的保养说明操作。

PolyCut 也可配备割草绳, 用于代替聚合物刀片。

割草头随附有说明书。请遵照说明书所述为割草头装上聚合物刀片或尼龙绳。

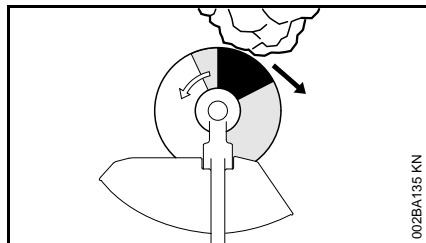


切勿用电线代替尼龙绳 避免受伤。

金属切割配件的反冲危险 (刀片反推力)

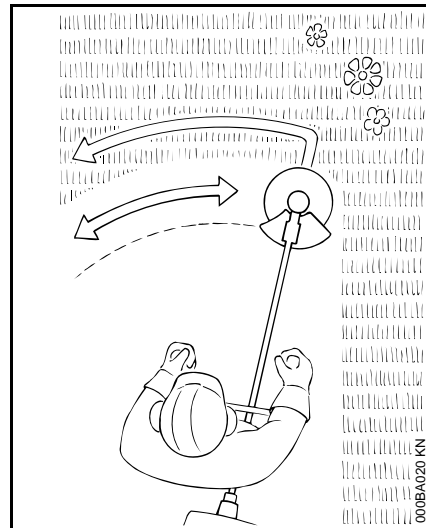


在使用金属切割配件时, 如果旋转刀片碰到坚固物体 (如树干、树枝、树桩、石块或类似物体), 会发生反冲危险。机具会被甩向右侧或后方 - 与配件的旋转方向相反。



如果旋转的切割配件的黑色区域碰到坚固物体, 发生反冲的危险最大。

割草刀片



仅适用于草皮及杂草 - 以镰刀一样的弧形轨迹摆动灌木切割机。

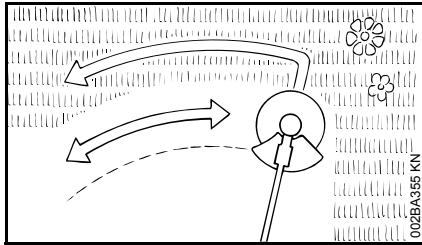


使用不当可能会损坏割草刀片 - 甩出物导致伤害。

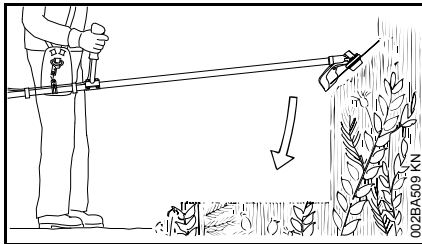
如果割草刀片已明显变钝, 请按规定将其重新磨锐。

灌木刀片

用于切割杂生缠结的草、野生植物和灌木, 清理茎杆直径不超过 2 cm 的幼林 - 切勿切割较粗的树木, 以免发生意外事故。



在割草和间伐幼林时，要像使用镰刀一样（左右摆动）贴近地面使用灌木切割机。



要切割野生植物和灌木，需将灌木刀片向下放至待切割的枝条上以将其磨碎 - 在此作业期间，请务必将切割配件的高度保持在腰部以下。

采用此切割方式时必须特别小心。切割配件离地面越高，碎屑被甩向一旁并导致伤害的危险性越大。

警告！ 灌木刀片使用不当可能会开裂、破碎或完全粉碎 - 甩出物会造成**受伤的危险**。

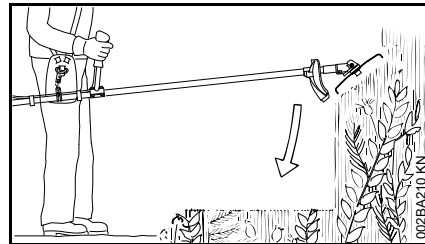
为了降低受伤的危险，一定要采取以下预防措施：

- 避免碰到石块、岩石、金属物体或其他较硬的异物。
- 不要切割茎直径大于 2 cm 的树或灌木 - 用于此作业时使用圆锯刀片。

- 定期检查灌木刀片是否存在损坏的迹象。请勿继续使用已损坏的灌木刀片工作。
- 定期磨锐或每当其明显变钝时磨锐灌木刀片，并且在需要时调整其平衡（STIHL 推荐 STIHL 服务经销商）。

切碎机刀片

适用于清理和切碎坚韧缠绕的草丛以及灌木。



要切割野生植物和灌木，需将切碎机刀片向下放至待切割的枝条上以将其磨碎 - 在此作业期间，请务必将切割配件的高度保持在腰部以下。

采用此切割方式时必须特别小心。切割配件离地面越高，碎屑被甩向一旁并导致伤害的危险性越大。

警告！ 使用不当可能会损坏切断机刀片 - 甩出物导致伤害。

为了降低受伤的危险，一定要采取以下预防措施：

- 避免碰到石块、岩石、金属物体或其他较硬的异物。
- 不要切割茎直径大于 2 cm 的树或灌木 - 用于此作业时使用圆锯刀片。

- 以较短的间隔定期检查切断机刀片是否存在损坏的迹象。请勿继续使用已损坏的切断机刀片工作。
- 定期磨锐或每当其明显变钝时磨锐切断机刀片，并且在需要时调整其平衡（STIHL 推荐 STIHL 维修商）。

圆锯刀片

用于切割茎杆直径不超过 7 cm 的灌木和树木。

开始切割前，应将油门加到最大。以均匀压力进行切割。

圆锯刀片只能结合与其匹配且具有正确直径的止动器使用。

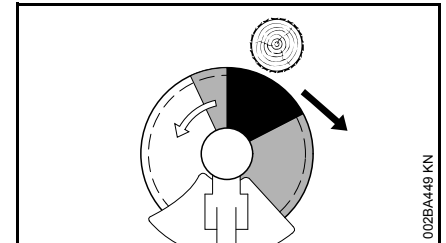


警告

为避免损坏刀片，切勿碰到石块和地面。及时以正确方式重新磨锐刀片 - 钝齿会导致刀片开裂和粉碎，并且会导致严重伤害。

伐木时，与下一个伐木的场地需保持至少 2 棵树的长度。

反冲危险



刀片的黑色区域最易发生反冲危险：请勿使用圆锯刀片的这一区域进行切割。

使用刀片的较浅阴影区域时，也存在反冲危险：只有经验丰富并经过专门培训的操作人员才可使用上述区域。

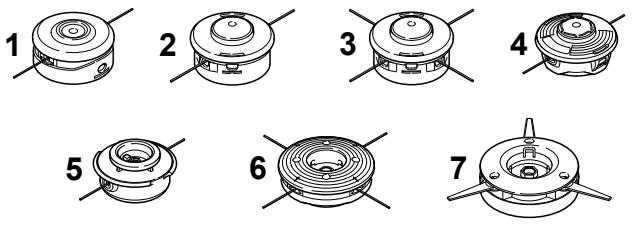
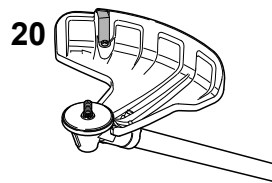
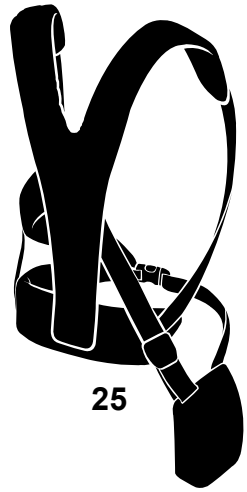
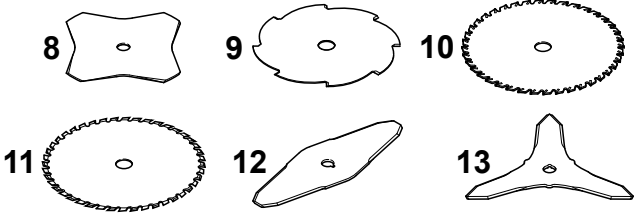
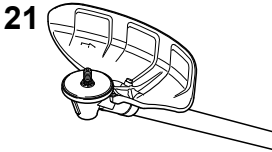
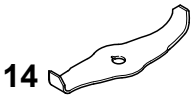
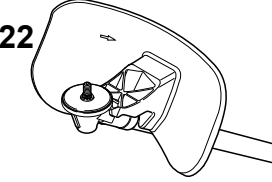

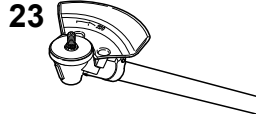
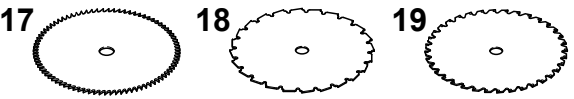
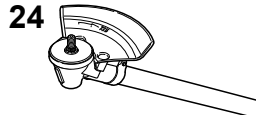
STIHL 推荐您使用圆锯刀片的非阴影区域进行切割。请务必使用刀片的这一区域开始切割。

切割配件、防护罩、止动器和背带的许可组合

切割配件

防护罩，止动器

背带

 <p>1 2 3 4 5 6 7</p>	 <p>20</p>	 <p>25</p>
 <p>8 9 10 11 12 13</p>	 <p>21</p>	
 <p>14</p>	 <p>22</p>	
 <p>15 16</p>	 <p>23</p>	
 <p>17 18 19</p>	 <p>24</p>	

0000-GXX-0417-A0

许可的组合

根据您希望使用的切割配件，从表格中选择正确的组合。



警告

为安全起见，只有在表格的每一行内所示的切割配件和防护罩或止动器才可一同使用。因为有发生意外事故的风险，**禁止采用其他组合方式。**

切割配件

割草头

- 1 STIHL SuperCut 40-2
- 2 STIHL AutoCut 40-2
- 3 STIHL AutoCut 40-4¹⁾
- 4 STIHL AutoCut 46-2
- 5 STIHL TrimCut 41-2
- 6 STIHL DuroCut 40-4
- 7 STIHL PolyCut 41-3

金属切割配件

- 8 割草刀片 230 -4
(直径 230 mm)
- 9 割草刀片 255 -8
(直径 255 mm)
- 10 割草刀片 250-40 Spezial
(直径 250 mm)
- 11 割草刀片 250 -44
(直径 250 mm)²⁾

1) 仅可用于 FS 460 C-M 和 FS 490 C-M

- 12 灌木刀片 305-2 Spezial
(直径 305 mm)
- 13 灌木刀片 300-3
(直径 300 mm)
- 14 切断机刀片 270-2
(直径 270 mm)
- 15 尖齿圆锯刀片 200
(直径 200 mm)
- 16 锯齿圆锯刀片 200-22 (4119)，锯齿圆锯刀片 200-22 HP (4000)
- 17 尖齿圆锯刀片 225
(直径 225 mm)
- 18 锯齿圆锯刀片 225
(直径 225 mm)
- 19 硬质合金圆锯刀片 225
(直径 225 mm)



警告

不得使用非金属割草刀片、刷刀、切断机刀片以及圆锯片。

防护罩、止动器

- 20 适用于割草头的防护罩
- 21 金属切割配件的防护罩，第 8 到 13 项
- 22 切断机刀片的防护罩
- 23 圆锯刀片的止动器，第 15 和 16 项
- 24 圆锯刀片的止动器，第 17 和 19 项

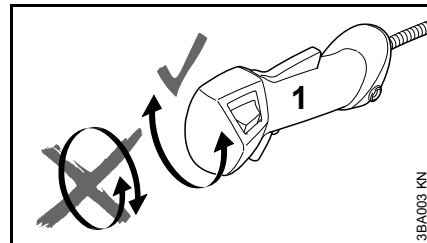
背带

- 25 必须使用双肩背带

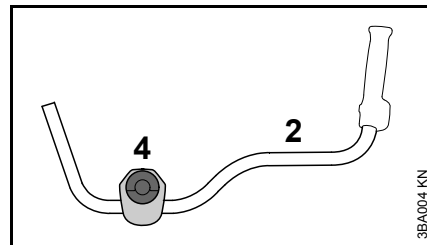
- 2) 不可用于 FS 410 C

安装车把式手柄

安装带有旋转把手支座的的车把式把手



在打开控制把手和将其安装在把手杆上之时，**请勿**旋转控制把手 (1)；另请参见“调整油门线”。

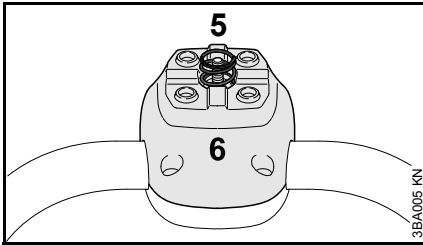


机具的把手杆 (2) 上安装有卡箍压条 (4)。

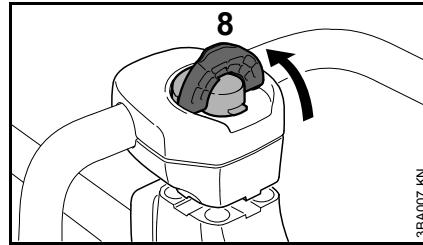
- 在安装控制把手之前**切勿**更换卡箍压条在把手杆上的安装位置。

安装把手杆

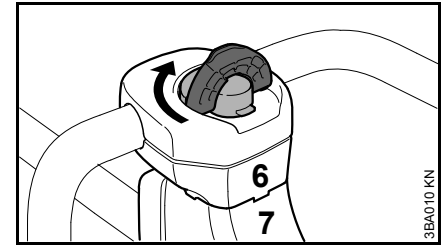
若要安装旋转把手支座，必须在卡箍中安装弹簧，并将其固定在机具的把手支座上。



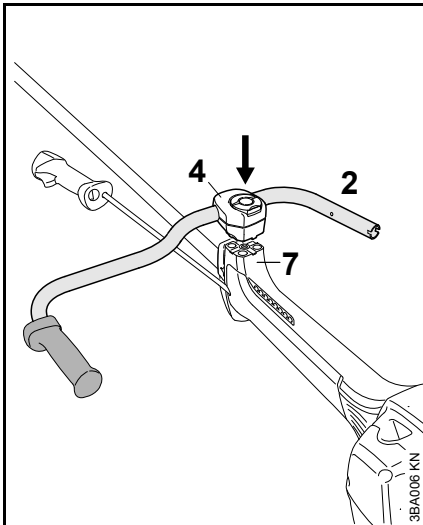
- 使用随机器提供的零件包中的弹簧 (5)。
- 将弹簧 (5) 推入下方的卡箍压条 (6) 中。



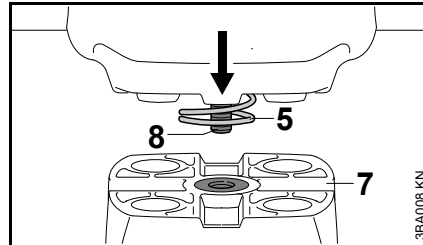
- 将翼形螺钉 (8) 的手柄向上提到竖直位置。



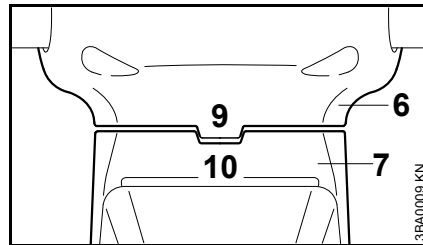
- 顺时针方向转动翼型螺钉直至下方卡箍压条 (6) 紧靠在把手支座 (7) 上。
- 仅适度拧紧翼型螺钉。



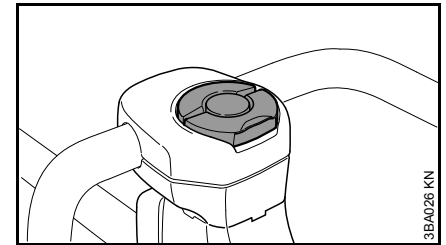
- 在把手支座 (7) 上安装带有把手杆 (2) 的卡箍压条 (4)。
- 切勿转动卡箍压条中的把手杆。



- 将翼型螺钉 (8) 放入把手支座 (7) 的螺纹垫片上 - 依靠弹簧 (5) 的压力。

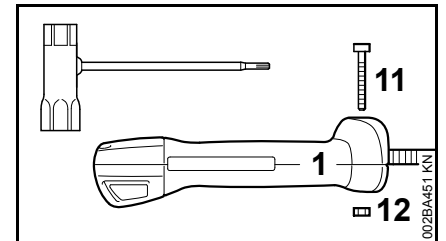


- 放置好卡箍压条，使下方卡箍压条 (6) 上的翼片 (9) 与把手杆支座 (7) 上的插槽 (10) 对齐。

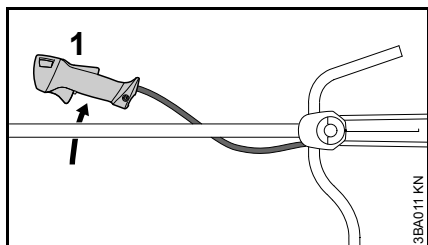


- 向下折叠翼型螺钉手柄使其保持平齐。

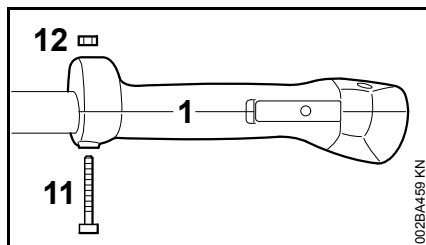
安装控制把手



- 卸下螺钉 (11) - 从控制把手 (1) 中取下螺母 (12)。

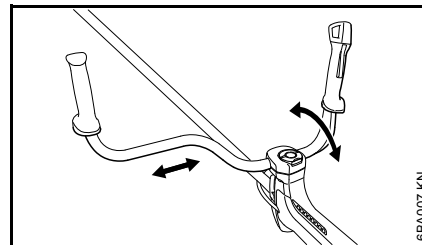


- 将控制把手 (1) 穿过传动杆下方，将其放在机具右侧。

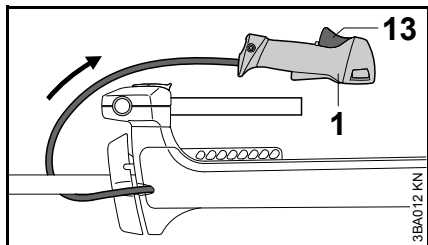


- 在控制把手 (1) 中安装螺母 (12)，插入并拧紧螺钉 (11)。

对齐把手。



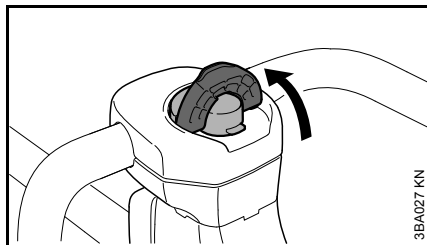
- 将把手杆滑到所需位置。



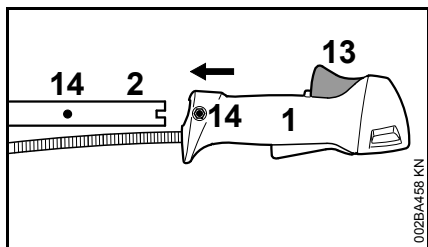
- 转动把手杆后方的控制把手 (1) 以使油门 (13) 朝上。

调整把手杆

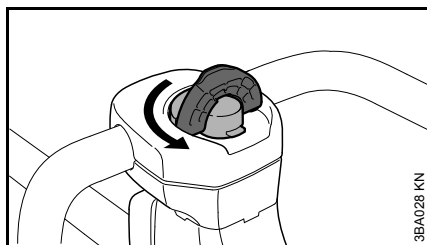
打开翼型螺钉



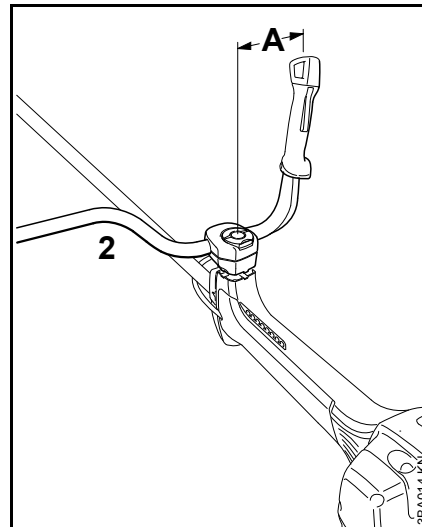
- 将翼形螺钉的手柄向上提到竖直位置。



- 在这个位置上将控制把手 (1) 推到把手杆 (2) 末端，直至孔 (14) 对齐 - 油门 (13) 指向上方。

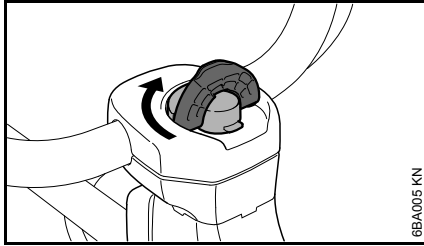


- 逆时针方向转动翼型螺钉直至可以移动把手支座。



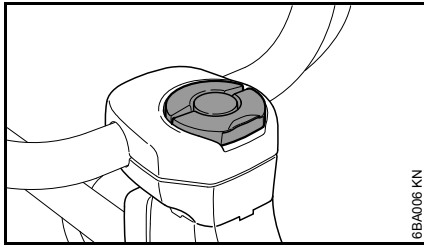
- 放置好把手杆 (2)，以使距离 A 大约保持在 17 cm (7 in)。切勿夹住把手杆的卷曲部位。

关闭翼型螺钉



6BA005 KN

- 顺时针方向转动翼型螺钉直至其难以转动。
- 拧紧翼形螺钉。



6BA006 KN

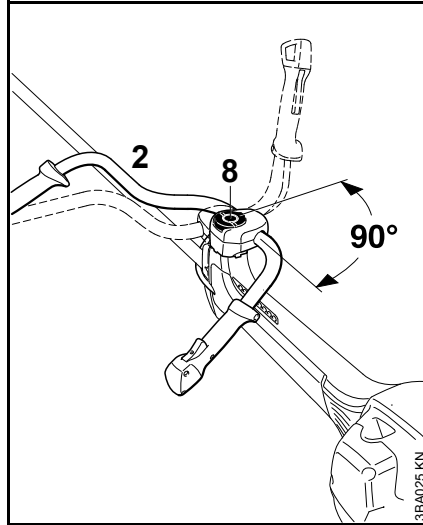
- 向下折叠翼型螺钉手柄使其保持平齐。

检查油门线

- 安装控制把手之后，检查油门线 - 请参阅“调整油门线”章节。

旋转把手杆

传送位置



3BA025 KN

- 松开翼形螺钉 (8) 并将其拧松，直到把手杆 (2) 可沿顺时针方向转动。
- 将把手杆旋转 90°，然后转下把手。
- 拧紧翼形螺钉 (8)。

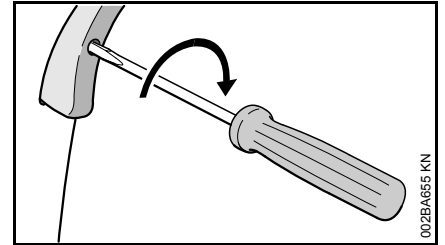
操作位置

- 按上述顺序的相反顺序转上把手，并沿逆时针方向旋转把手杆。

调整油门线

机器装配后或长时间运行后，可能有必要重新调整油门线。

仅当机具正确组装完毕后方可调整油门线。

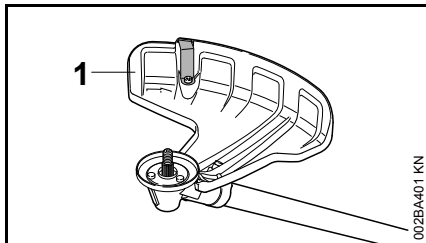


002BA055 KN

- 将油门设置为加足油门位置。
- 按照箭头所指方向小心地旋转油门上的螺钉拧紧，直至感觉到初阻力。然后沿相同方向再旋转半圈。

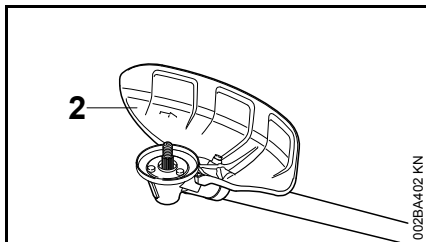
安装防护罩

使用正确的防护罩



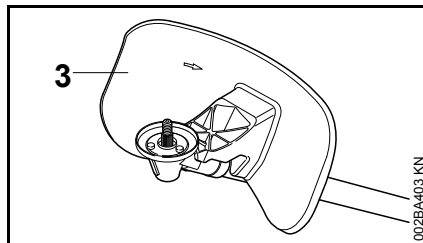
警告

防护罩 (1) 已被许可仅用于割草头，因此必须在安装割草头之前安装。



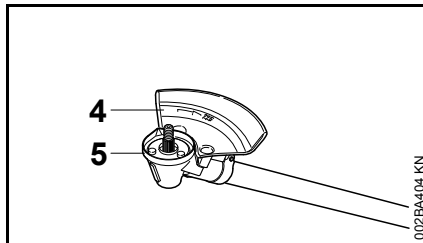
警告

防护罩 (2) 已被许可仅用于割草刀片和灌木刀片，因此必须在安装割草刀片或灌木刀片之前安装。



警告

防护罩 (3) 已被许可仅用于切断机刀片，因此必须在安装切断机刀片之前安装。

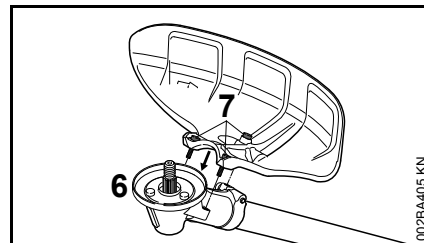


警告

止动器 (4) 已被许可仅作为圆锯刀片的防护罩使用，因此必须在安装圆锯刀片之前安装。防护环 (5) 也必须进行更换，请参阅“安装切割配件”/“安装圆锯刀片”。

安装防护罩

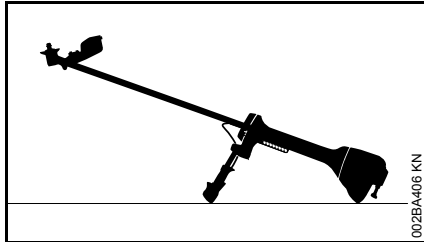
防护罩 (1 至 4) 以相同方法安装在齿轮箱上。



- 去除齿轮箱和防护罩接头上的灰尘 - 确保齿轮箱的螺钉孔内没有积灰。
- 将防护罩放到齿轮箱 (6) 上。
- 插入螺钉 (7) 并将其向下拧紧。

安装切割配件

将动力工具置于地面



- 关闭发动机。
- 动力工具放置时背面朝下，以使切割配件安装面朝上。

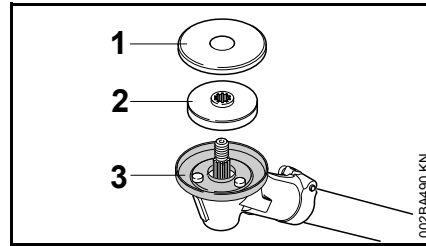
使用正确的防护环

防护环作为动力工具提供的标配提供。

防护环也可作为专用配件购买。

安装防护环时请务必小心。由维修商完成这项工作。STIHL 推荐 STIHL 维修商。

割草头的防护环

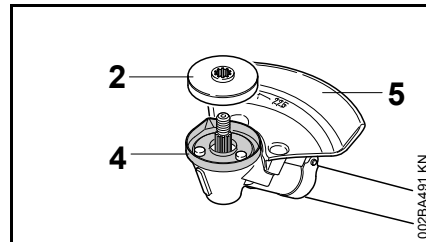


务必在使用时安装防护环 (1)。

- 割草头
- 割草刀片
- 灌木刀片
- 切断机刀片

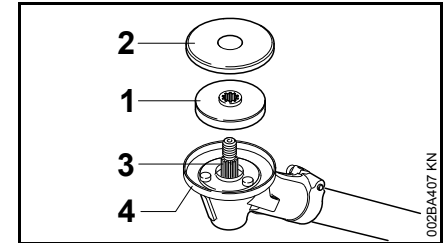
为保证在割草时有最佳的防护性能

锯切应用的防护环



仅当您在使用圆锯刀片时安装防护环 (4)。

安装推力板和防护垫圈



- 在轴 (3) 上安装推力板 (1) 及防护垫圈 (2)。



注意

齿轮箱的推力板 (1) 是安装所有切割配件所必需的。



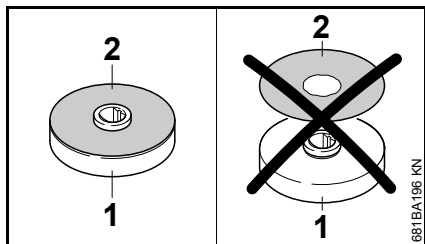
注意

防护垫圈 (2) 是在齿轮箱上安装

- 割草头
- 割草刀片
- 灌木刀片
- 切断机刀片

时所需要的。安装圆锯刀片时不需要防护垫圈。

检查推力板



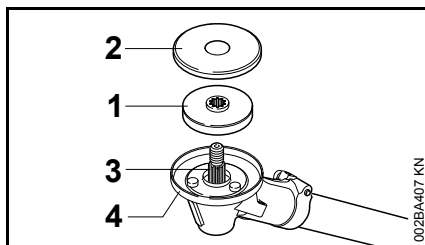
推力板含有一个可以安装锁紧防护垫圈 (2) 的推力面板 (1)。



警告

切勿使用不带防护垫圈的推力板。如果防护垫圈丢失，请务必更换推力板。

清洁切割配件的齿轮箱紧固件

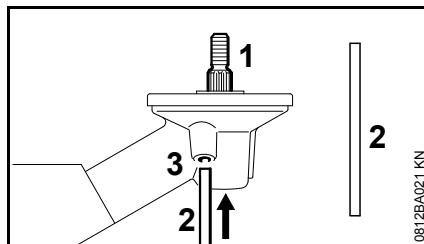


注意

定期或在您更换切割配件时检查防护环 (4) 内部及其附近区域是否有灰尘，如有必要，按以下方式清洁：

- 从轴上取出防护垫圈 (1) 和推力板 (2)。
- 彻底清洁防护环、轴、推力板以及防护垫圈 - 切勿卸下防护环。

锁定轴



输出轴 (1) 必须使用止动销 (2) 锁定，以安装或拆下切割配件。止动销包含在机具中，也或可作为专用配件购买。

- 将止动销 (2) 插入齿轮箱上的孔 (3) 直至停止，轻微施加压力。
- 转动轴或切割配件，直到止动销完全滑到位并将轴锁定为止。

安装切割配件

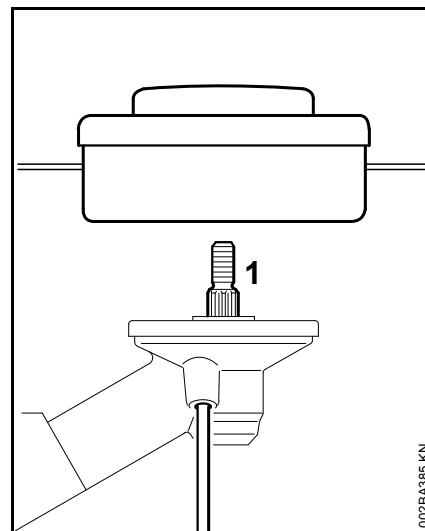


警告

使用与切割配件相匹配的防护罩 - 请参阅“安装防护罩”。

使用固定螺钉安装割草头

妥善保管好割草头的说明书。



- 将割草头沿逆时针方向拧到轴 (1) 上，直至无法转动。
- 锁定轴。
- 牢固地拧紧割草头。



注意

取下用于锁定轴的工具。

卸下割草头

- 锁定轴。
- 沿顺时针方向拧下割草头。

拆下及安装金属切割配件

将割草头和金属切割配件的包装放在安全的位置。

**警告**

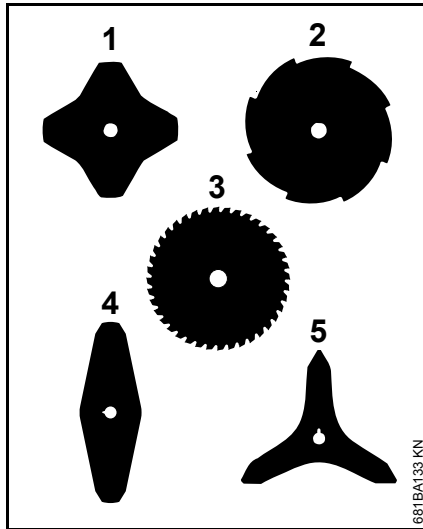
请佩戴防护手套，以避免双手与锋利的刃口直接接触。

仅安装一个金属切割配件。

安装割草刀片、灌木刀片

有关出厂时仅配备一个割草头的新机具的注意事项：安装割草刀片或灌木刀片需要使用“金属割草配件安装套件”。套件可从维修商处购买。

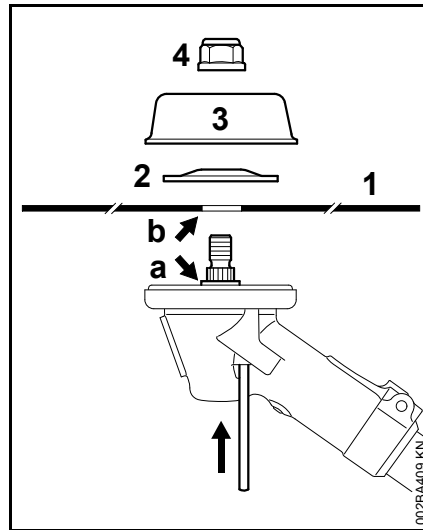
检查切割配件的旋转方向



切割配件 1、4 和 5 可能安装到任何方向 - 他们必须定期翻转以避免单侧磨损。

切割配件 2 和 3 的刃口必须指向顺时针方向。

- 为割草配件使用防护环。



- 将切割配件 (1) 放置到位。

**警告**

导套环 (a) 必须位于切割配件的安装孔 (b) 内。

固定切割配件

- 安装止推垫圈 (2) - 凸面朝上。
- 安装转盘 (3)。
- 锁定轴。
- 逆时针方向安装螺母 (4) 并向下拧紧。

**警告**

如果安装螺母变得过松，请更换新螺母。

**注意**

取下用于锁定轴的工具。

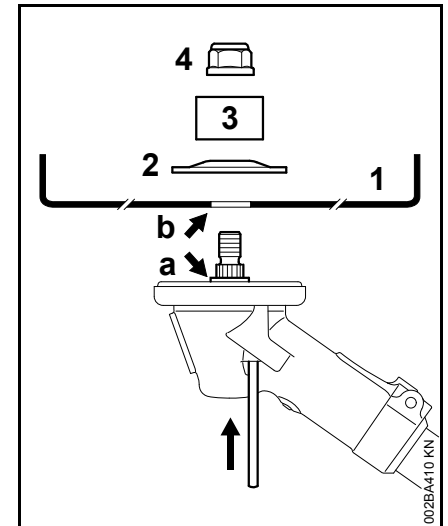
拆下切割配件

- 锁定轴。
- 沿顺时针方向旋出安装螺母。
- 使用切割配件的紧固件将其从齿轮箱中拉出。

安装切断机刀片 270-2

有关出厂时仅配备一个割草头的新机具的注意事项：除了“切断机刀片安装套件”之外，安装切断机刀片还需要“切断机刀片改进套件”。套件可从维修商处购买。

- 为割草配件使用防护环。



- 将切断机刀片 (1) 放置到位 - 刃口必须朝上。

**警告**

导套环 (a) 必须位于切割配件的安装孔 (b) 内。

固定切割配件

- 安装止推垫圈 (2) - 凸面朝上。
- 安装切断机刀片防护环 (3) - 开口必须朝上。
- 锁定轴。
- 逆时针方向安装螺母 (4) 并向下拧紧。

警告

如果安装螺母变得过松，请更换新螺母。

注意

取下用于锁定轴的工具。

拆下切割配件

- 锁定轴。
- 沿顺时针方向旋出安装螺母。
- 使用切割配件的紧固件将其从齿轮箱中拉出。

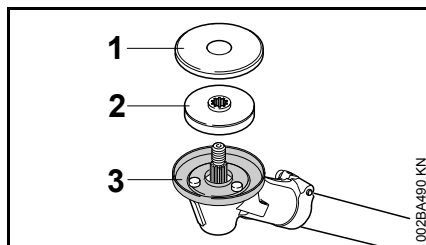
安装圆锯刀片

止动器套件包含一个止动器和圆锯刀片的防护环，可以作为安装圆锯刀片的专用配件购买。

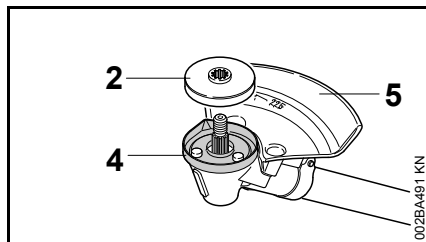
有关出厂时仅配备一个割草头的新机具的注意事项：圆锯刀片需要更多紧固件。可从维修商处购买。

更换防护环。

建议：安装防护环时请务必小心。由维修商完成这项工作。STIHL 推荐 STIHL 维修商。



- 取出防护垫圈 (1) 和推力板 (2)。
- 取出割草配件的防护环 (3)。
- 将防护垫圈和防护环妥善保管以备后用。

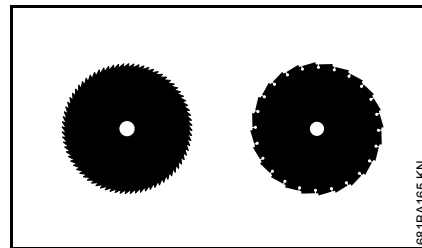


- 安装锯切刀片的防护环 (4)。
- 将推力板 (2) 套到轴上。
- 安装圆锯刀片的止动器 (5)。

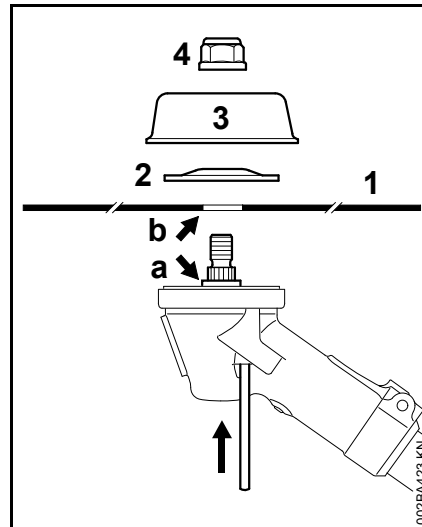
注意

切勿将防护垫圈 (1) 与圆锯刀片一起使用。

检查切割配件的旋转方向



圆锯刀片的刃口必须指向顺时针方向。



- 将切割配件 (1) 放置到位。

警告

导套环 (a) 必须位于切割配件的安装孔 (b) 内。

固定切割配件

- 安装止推垫圈 (2) - 凸面朝上。
- 安装转盘 (3)。

用于锯切应用的转盘 (3) 可作为专用配件购买。可以使用具有完全切割深度的锯切刀片。

- 锁定轴。
- 逆时针方向安装螺母 (4) 并向下拧紧。



警告

如果安装螺母变得过松，请更换新螺母。



注意

取下用于锁定轴的工具。

拆下切割配件

- 锁定轴。
- 沿顺时针方向旋出安装螺母。
- 使用切割配件的紧固件将其从齿轮箱中拉出。

燃油

发动机必须用汽油和机油的混合物驱动。



警告

出于健康考虑，请避免皮肤直接与汽油接触或吸入汽油挥发物。

STIHL MotoMix

STIHL 建议您使用 STIHL MotoMix。此种即用燃料混合物不含苯和铅，辛烷值较高，并可确保混合比始终正确。

STIHL MotoMix 采用 STIHL HP Ultra 二冲程发动机油，可显著延长发动机的使用寿命。

MotoMix 并非在所有市场都可买到。

燃料的混合



注意

不适合的燃料或润滑剂及不正确的混合比例都会对发动机造成严重破坏。劣质汽油或机油可能损坏发动机、密封圈、导管和油箱。

汽油

只能使用最低辛烷值为 90 的优质品牌含铅或无铅汽油。

如使用乙醇含量超过 10% 的汽油，可能会造成带有手动调节化油器的发动机出现运转问题，因此该类汽油不得用于此类发动机。

配有 M-Tronic 的发动机使用乙醇含量达 25% (E25) 的汽油可全功率运行。

机油

如果您自行混合燃油，请仅使用 STIHL 二冲程机油或另一种符合 JASO FB、JASO FC、JASO FD、ISO-L-EGB、ISO-L-EGC 或 ISO-L-EGD 的高性能机油。

为了使机器的排放在其使用寿命期间保持在限定范围内，STIHL 指定使用 STIHL HP Ultra 二冲程机油或等效高性能机油。

混合比

STIHL 50:1 二冲程机油：50 份汽油 + 1 份机油

示例

汽油 L	STIHL 50:1 发动机油 L (ml)
1	0.02 (20)
5	0.10 (100)
10	0.20 (200)
15	0.30 (300)
20	0.40 (400)
25	0.50 (500)

- 使用符合规定的容器来存放燃料。先将机油倒入油桶，再加入汽油并充分混匀。

燃料的储存

只能将燃料盛装在符合规定的安全燃料容器中，并置于干燥、阴凉、安全的位置以防止光照和日照。

燃油混合时限 – 只需混合满足几个星期工作需要的燃油即可。请勿将混合燃料存放超过 30 天。若暴露于光照、日照下或处于温度过高、过低的环境中，混合燃料会很快失效。

STIHL MotoMix 可存放 2 年，不会有任何问题。

- 给机具加油前，先将油桶中的混合物彻底摇匀。

警告

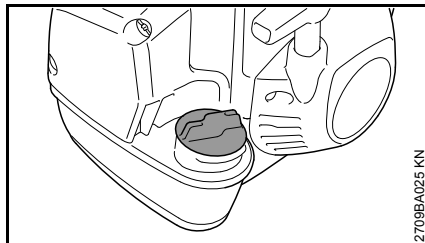
压力可能会在油桶中累积 – 应小心地打开油桶。

- 应时常对油箱和油桶进行彻底清洗。

请遵照当地法规和环境要求正确处理剩余燃料和清洗用过的废液。

加油

油箱盖

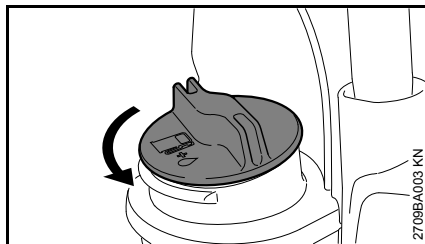


警告

如果在斜坡上加油，请始终将机具和油箱盖朝上坡放置。

- 将机具放置在平地上，这样油箱盖才能朝上。
- 加油前，将油箱盖和附近区域擦干净，以防止脏污进入油箱内。

打开油箱盖



- 逆时针旋转油箱盖，直至可将其从油箱开口取下。
- 取下盖子。

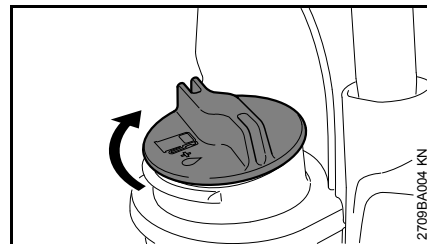
注入燃油

加油时注意不要让油洒在外面，也不要加得太满。

STIHL 推荐您使用 STIHL 加油用油箱嘴（专用配件）。

- 注入燃油。

盖上油箱盖



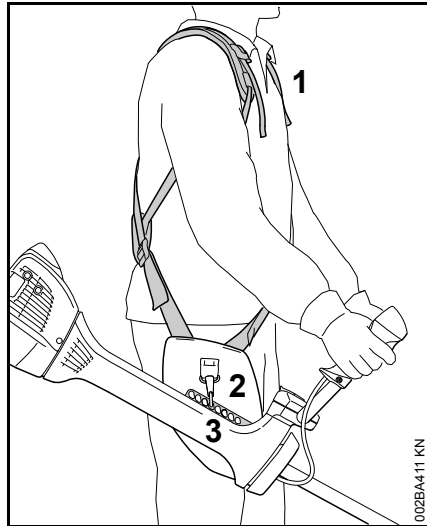
- 将盖子置于开口处。
- 将油箱盖顺时针旋转直至停止并用手尽可能拧紧。

安装双肩挎带

背带随附的说明书中详细描述了双肩背带的安装。

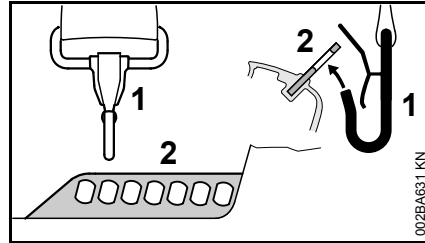
背带的型号和样式依市场而定。

调整背带



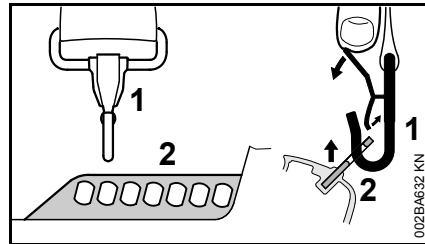
- 挎上双肩背带 (1)。
- 调整背带长度，使竖钩 (2) 位于右臀下方约一手宽的位置。
- 将竖钩挂到机具的穿孔轨 (3) 上 - 请参见“将机具连到背带”。
- 为您正在使用的切割配件找到正确的配件指向 - 请参阅“配平机具”。

将机具连到背带



- 将竖钩 (1) 挂到传动杆的穿孔轨 (2) 上。

将机具从背带上断开



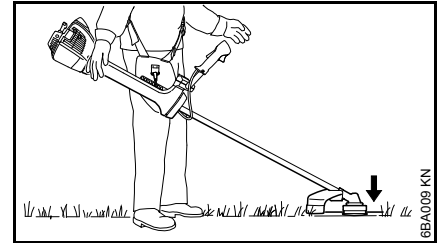
- 压下竖钩 (1) 上的导板，然后将穿孔轨 (2) 从竖钩中拉出。

机具的配平

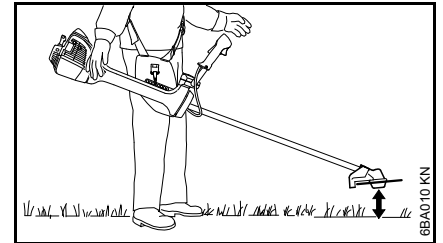
机具配平各有不同，具体取决于所安装的切割配件。

- 使机具在背带上摆动直至停止 - 如有必要更换连接点

悬挂位置



割草头、割草刀片、灌木刀片以及切断机刀片应轻轻放置于地面上。



圆锯刀片应在距地面约 20 cm 的高处“盘旋”。

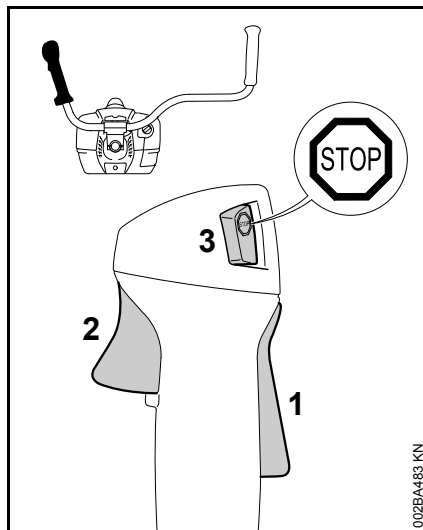
紧急情况下放下机具

警告

一旦明确会发生危险情况，则必须迅速放下机具。练习快速地放下机具。为避免造成损坏，在练习时请不要将机具扔到地上。

起/关闭发动机

控制装置

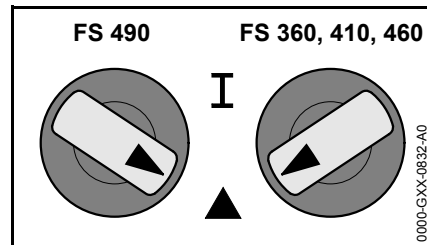


- 1 油门卡
- 2 油门
- 3 带有运行和停机位置的停止开关。按瞬时接触停止开关关闭点火装置。

停止开关和点火系统的功能

停止开关通常在运行位置，即在它未被按下时：打开点火装置 - 发动机准备启动。操作停止开关关闭点火装置。在发动机停止后，点火装置再次自动打开。

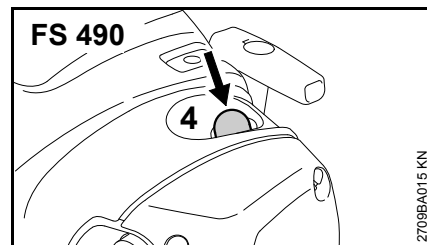
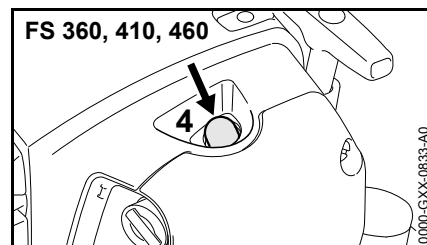
风门旋钮上的符号



运转位置 I - 发动机热启动的位置，或发动机运转的位置。

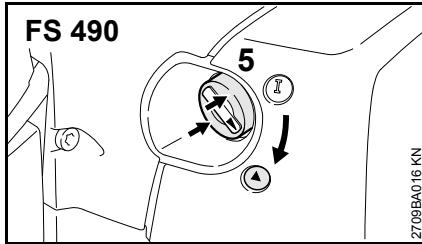
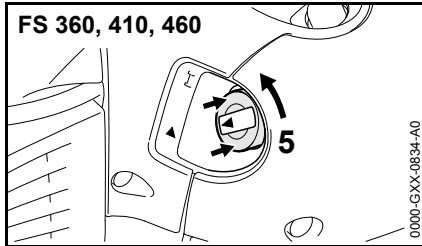
启动位置 ▲ - 发动机冷启动的位置。

启动发动机



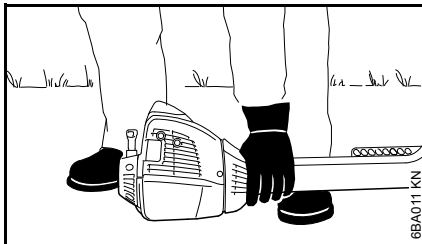
- 按压手动燃油泵泡 (4) 至少 5 次 - 即使油泵泡内充满燃油。

风门旋钮位于正常运转位置 I。



- 如果发动机处于冷却状态：安下风门旋钮 (5) 外缘 (箭头) 并将其转动至启动 ▲ 位置。

启动

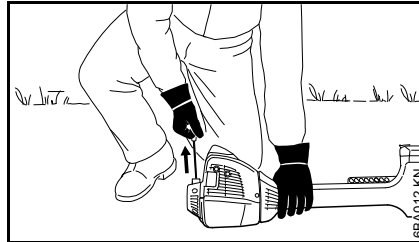


- 将装置放在地上：必须将其平稳放置于发动机保护板和防护罩上。检查切割配件是否接触到地面或其他障碍物。
- 无论是站立、弯腰还是跪着，务必确保您有稳固的立足点。
- 用左手牢牢握住装置并向下压在地面上 - 请勿接触油门或油门卡。



注意

不要踩到或跪在传动杆上。



- 右手握住启动手柄。
- 平稳地拉动启动手柄。



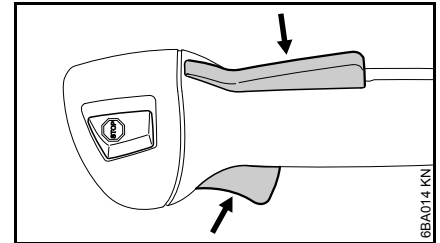
注意

请勿一直拉住启动绳，否则可能会断开。

- 请勿让启动手柄自由弹回。应缓慢地将其导回到机壳中，以便启动绳可很好地收卷起来。
- 继续拉绳启动，直到发动机运转。
- 如果发动机无法启动：将风门旋钮旋至启动位置 ▲ 并重复启动程序。

使用机具

如果您是第一次启动机具，请参阅“其他启动说明”一节中关于“第一次启动”的注意事项。



- 如果发动机未在启动位置 ▲ 启动：只需按下油门卡并同时拉起油门 - 风门旋钮会移动到运转位置 (I)，同时发动机进入空转状态。

此时便可使用机具进行作业。



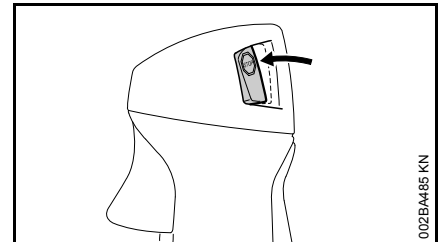
警告

发动机空转时，不得在运转 I 位置上转动切割配件。

如果发动机空转时转动切割配件，请参阅“调整油门线”一节中的注意事项或者将机器交予维修商进行维修。STIHL 推荐授权的 STIHL 维修商。

- 将机具连接到肩背带上。
- 机具准备就绪，可以使用。

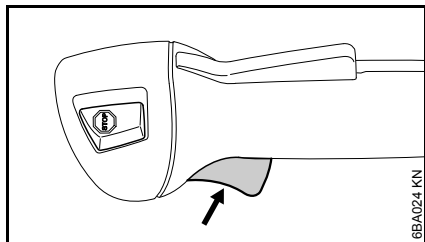
停止发动机



- 按下瞬时接触停止开关 - 发动机停止 - 松开停止开关 - 它会弹回至运转位置。

其他启动说明

第一次启动



- 按下油门 - 切勿压下油门卡。

如果发动机速度加快或者切割配件转动：

- 请参阅“停止发动机”章节。
- 请参阅“调整油门线”。

如果发动机速度没有增加，此时已可使用您的机具。

如果外界温度很低

- 如有需要则将发动机设置为“冬季操作” - 请参阅“冬季操作”一章。
- 如果机具处于寒冷环境（机器上结霜），在启动之后使发动机处于启动 ▲ 位置进行预热，直至达到正常的操作温度。警告：切割配件会转动。

如果发动机未启动

- 检查所有设置是否正确。
- 检查油箱内是否有燃油并视需要加油。
- 检查火花塞插头是否连接正确。
- 重新执行启动程序。

发动机被憋灭火

- 将风门杆移动至 I 并继续启动，直至发动机运行。

燃油箱运转至彻底耗空

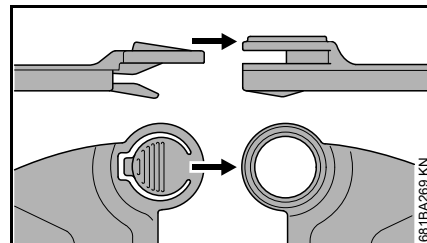
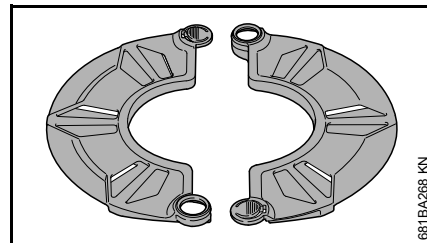
- 加油后，按压手动燃油泵泡至少 5 次 - 即使油泵泡内已充满燃油。
- 现在启动发动机。

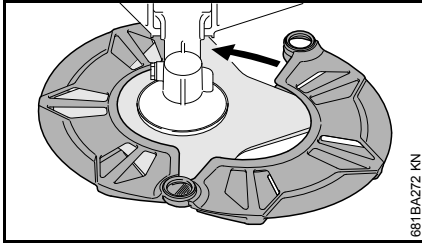
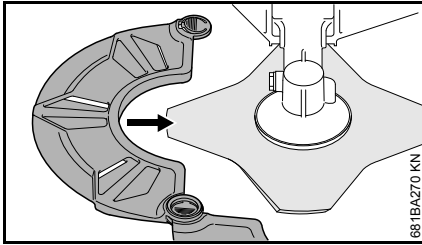
机具的运输

使用运输保护装置

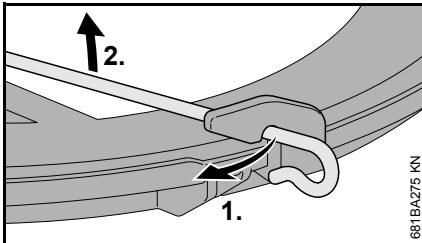
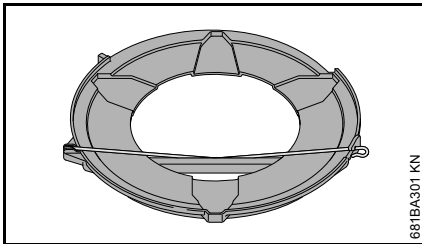
运输保护装置类型取决于机具随附金属切割配件。运输保护装置可作为特殊附件提供。

230 mm 割草刀片

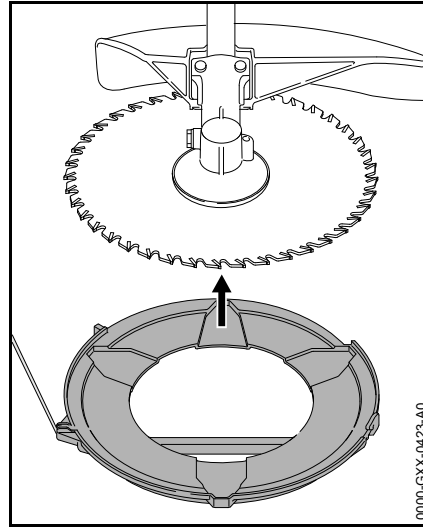




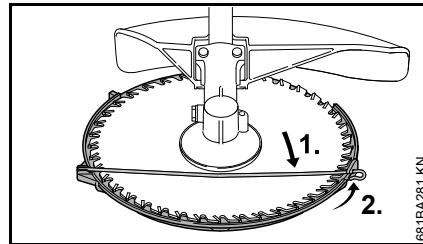
长达 260 mm 的割草刀片



- 从运输保护装置上断开线材。
- 向外旋转线材。

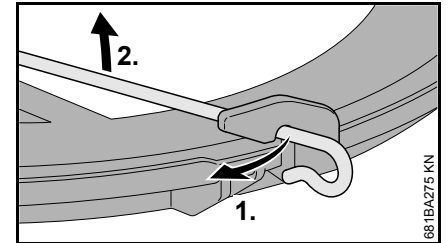
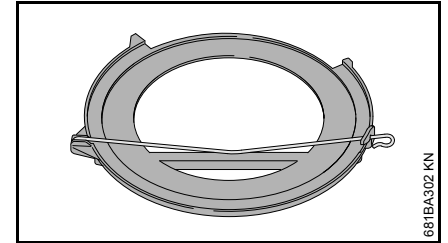


- 从下方将运输保护装置安装到切割配件。

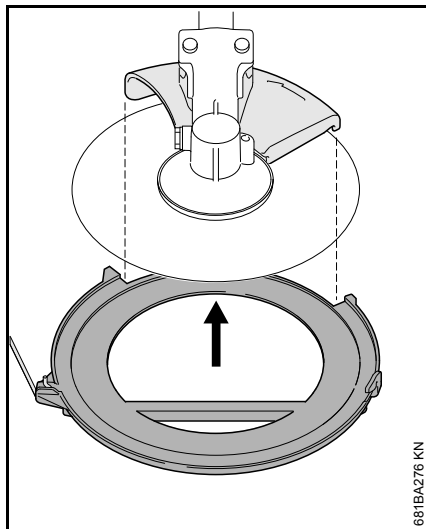


- 将线材钩到运输保护装置上。
- 将线材旋转到位。

圆锯刀片

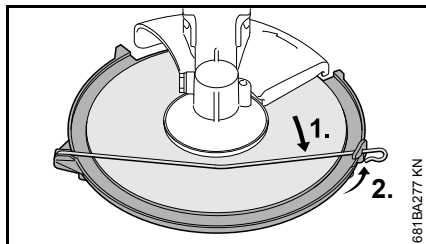


- 从运输保护装置上断开线材。



681BA276 KN

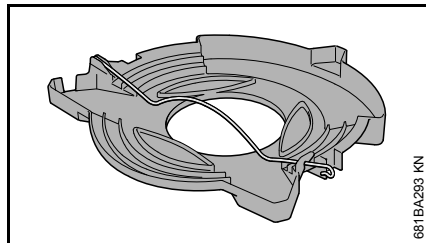
- 向外旋转线材。
- 从下方将运输保护装置安装到圆锯刀片，确保制动器正确安置到凹孔内。



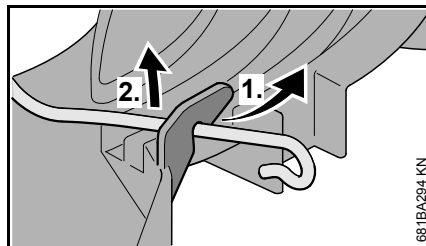
681BA277 KN

- 将线材旋转到位。
- 将线材钩到运输保护装置上。

通用运输保护装置

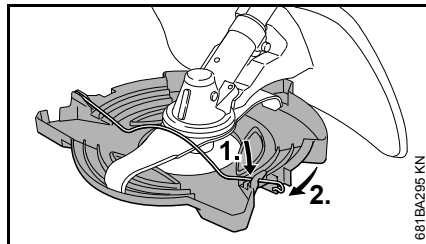


681BA293 KN



681BA294 KN

- 从运输保护装置上断开线材，并将其向外旋转。



681BA295 KN

- 从下方将运输保护装置安装到切割配件。
- 将线材挂到运输保护装置上。

操作说明

磨合期间

新出厂的机具切勿在头三箱燃油用完前即以高速空转。这样便可避免在磨合期内产生不必要的高负荷。由于运动部件必须在磨合期相互磨合，因此发动机内部在此期间有着较大的摩擦阻力。发动机大约在用完 5 到 15 箱油后达到其最大功率。

工作时

在发动机以最大油门长时间运转后，可让其空转一小段时间，以便冷却空气流释放发动机中的大部分热量。此举可避免安装于发动机上的部件（点火装置、化油器）出现热过载。

工作结束后

短期存放：让发动机冷却。将油箱排空并置于干燥处，远离火种，直至再次对其进行使用。欲延长其使用寿命 - 请参阅“机具的存放”。

空气过滤器

重要说明

过滤器使用寿命很长。

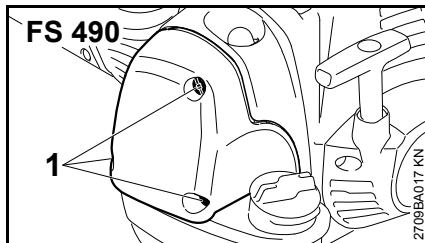
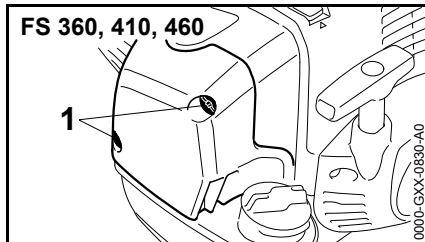
如果功率没有明显下降，请勿移除过滤器盖或更换空气过滤器。

用脏了的空气过滤器降低发动机的功率、增大耗油量，并使发动机启动困难。

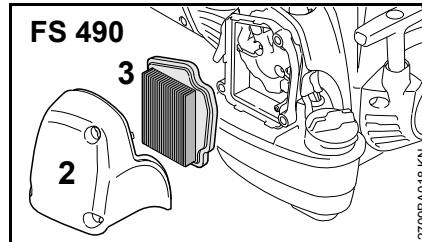
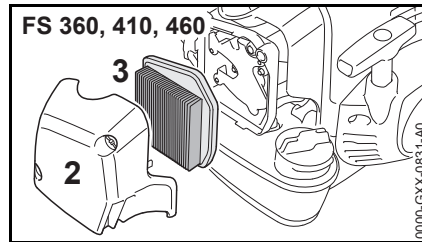
更换空气过滤器

仅在发动机功率明显下降时

- 将风门旋钮置于 ▲ 位置。



- 拧松螺钉 (1)。



- 取下过滤器盖 (2)。
- 清除过滤器 (3) 周围和过滤器盖内的脏污。

空气过滤器 (3) 是褶皱纸过滤器元件。

- 取下并检查纸过滤器元件 (3)，如果纸或框架脏污或损坏，则进行更换。
- 打开新过滤器。



注意

请勿在安装前弯曲或扭曲过滤器，因为其可能会被损坏，请勿使用损坏的过滤器。

- 将过滤器安装在过滤器壳体中。
- 安装过滤器盖。

仅使用高质量的空气过滤器，以确保发动机内避免进入磨屑。

STIHL 建议您仅使用 STIHL 的空气过滤器。这些部件的高质量标准保证了安全操作、发动机的较长使用寿命和过滤器的最长使用寿命。

用于冬季操作的过滤器元件

“冬季操作”章节里描述了用于冬季操作特别过滤器元件的维护与保养。

M-Tronic

重要说明

在所有操作环境下 M-Tronic 都会以电子方式控制燃油输送和点火计时。

M-Tronic 确保进行简单快速启动。发动机在启动 ▲ 位置时启动，不需要考虑气候条件或发动机温度。启动后，可停留在启动 ▲ 位置直至发动机运转平稳。

M-Tronic 确保始终具有最佳发动机功率、良好的加速性能以及自动调整以适应变化的条件。

出于这个原因，无需更改化油器设置 - 化油器没有调节螺钉。

操作条件出现极端变化之后，如果未达到平时的好运转性态和发动机功率，请与维修商进行联系以寻求帮助。

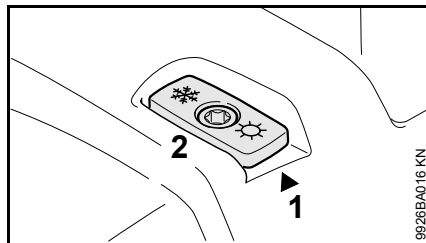
STIHL 建议只由经 STIHL 授权的维修商进行保养与维修工作。

冬季操作

温度低于 +10°C

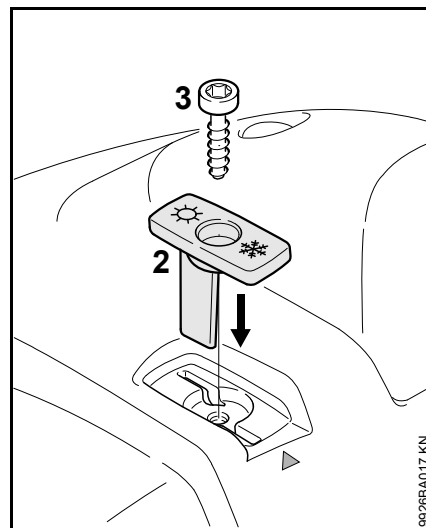
预热化油器

重新定位风门，允许汽缸周围的热气和混合的冷空气被吸入 - 这样化油器就不会结冰。



机罩上的箭头 (1) 表示用于夏季和冬季操作的风门 (2) 设置。符号含义：

- “太阳”= 夏季操作
- “雪花”= 冬季操作

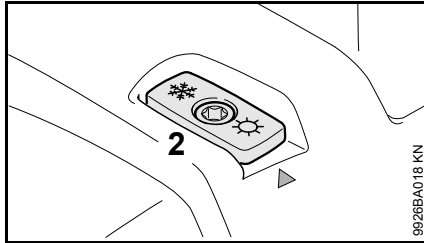


- 从风门中取出螺钉 (3)。
- 将风门 (2) 从槽中拉出。
- 将风门 (2) 从“夏季”位置旋转至“冬季”位置并重装。
- 使用螺钉 (3) 将风门固定到位。

在 +10°C 至 +20°C 之间的温度

机具通常在此温度范围内、风门 (2) 在“夏季”位置时操作。如有必要，请变更风门位置。

温度高于 +20 °C



- 请务必将风门(2)移回“夏季”位置。



注意

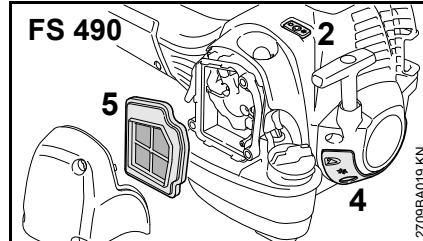
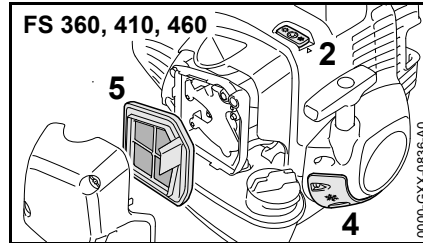
请勿在“冬季”位置、高于 +20 °C 的温度下操作机具，因为发动机会产生运行问题和过热的风险。

温度低于 -10°C

在极寒条件下

- 温度低于 -10°C
- 积雪或浮雪

建议使用可选“盖板组件”。



盖板组件包括下列用来转换动力工具的部件：

- 4 盖板部分地封闭了启动罩里的插槽
- 5 带有合成纤维元件的空气过滤器
- 对于具有带铰链手柄油箱盖的 FS 460：油箱加油盖的 O 型环
- 描述转换的说明书。

安装完盖板组件后：

- 将风门(2)设置为“冬季”位置。

温度高于 -10°C

- 移除部分盖板组件，并为夏季操作改装标准件。

具有带铰链手柄油箱盖的 FS 460，请注意：安装有盖板组件的 O 型环可以被留在机具油箱盖上。

取决于环境温度：

- 将风门(2)设置为“夏季”位置或“冬季”位置。

清洁空气过滤器。

- 松开过滤器盖安装螺钉。
- 取下过滤器盖。
- 清除过滤器(5)周围和过滤器盖内的脏污。
- 用手掌掸净过滤器(5)，或是以压缩空气由内向外吹干净。

如灰尘难以清理或滤布堵塞：

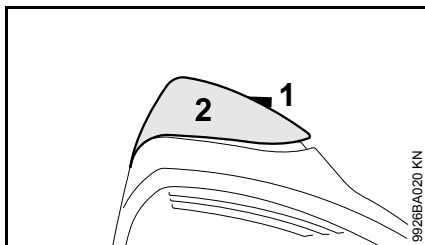
- 使用干净、不易燃的清洗液（例如肥皂水）清洗过滤器，然后晾干。

一定要更换已经损坏的过滤器。

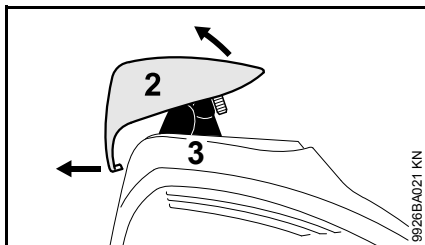
火花塞

- 如果发动机功率下降、难以起动或急速运转不良，请先检查火花塞。
- 火花塞工作约 100 小时后需进行更换 – 如果电极烧蚀程度严重，则要提前更换。仅允许使用 STIHL 许可的屏蔽型火花塞 – 请参阅“技术规格”。

取出火花塞

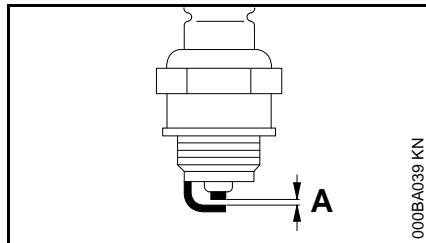


- 往盖子 (2) 里旋转螺钉 (1)，直到螺钉头突出。



- 抬起盖子 (2) 前部，将其往后推以松开。
- 将帽子放置到一侧。
- 拔出火花塞插头 (3)。
- 拧下火花塞。

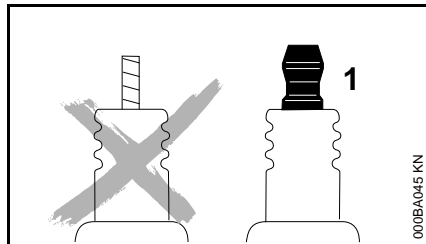
检查火花塞



- 清洁有脏污的火花塞。
- 检查电极间隙 (A)，必要时进行重新调整 – 请参阅“技术规格”。
- 排除使火花塞受污染的故障。

可能的原因有：

- 混合燃料中的机油过多。
- 空气过滤器脏污。
- 机具工作环境条件差。



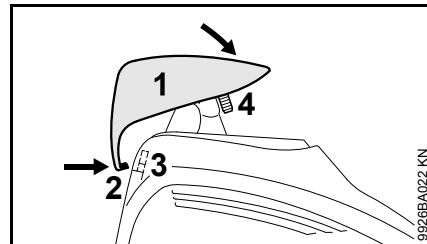
警告

如果紧固螺母 (1) 松动或丢失，可能会冒出火花。在易燃或易爆的环境中工作可能造成火灾或爆炸。这会造成严重伤害或损坏财产。

- 使用电阻器类型火花塞，同时还要带有可正常拧紧的紧固螺母。

安装火花塞

- 将火花塞拧入汽缸。
- 将火花塞插头紧紧地压入火花塞。



- 从后面安装护罩上的盖子 (1)，同时将凸点 (2) 推入护罩上的开口 (3) 中。
- 将盖子向前旋转进护罩中，插入并拧紧螺钉 (4)。

发动机运转状态

在已维修空气过滤器并已恰当调整油门线的情况下，如果发动机运转状态仍无法让人满意，则原因可能在于消声器。

由维修商检查消声器是否受到污染（碳化）。

STIHL 建议只由经 STIHL 授权的维修商进行保养与维修工作。

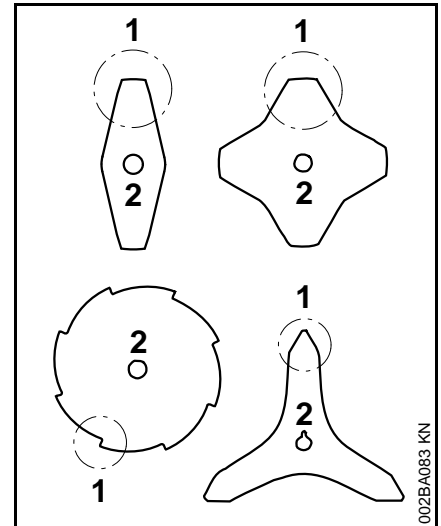
机具的存放

若机具闲置时间为 3 个月左右或更长时间

- 在通风良好处倒空并清洁油箱
- 请按照法规并考虑环境要求来处理燃料
- 将化油器中的油耗尽。此举有助于防止化油器膜片互相粘连。
- 卸下切割配件，对其进行清洁和检查。用防护油涂抹金属切割配件。
- 彻底清洁机具
- 将机具存放于干燥且安全的位置 - 远离儿童或其他未经授权的用户

磨锐金属切割刀片

- 使用磨锐锉刀（参阅“专用附件”）磨锐变钝的切割配件。如果磨损严重或有豁口：请用磨石重新磨锐或请经销商处理 - STIHL 推荐 STIHL 的维修商。
- 经常磨锐，尽可能减少磨掉的金属量 - 普通磨锐通常只需打两、三下锉即可。



- 要均匀地磨锐锯齿 (1) - 无论如何不要改变刀片 (2) 的外形。

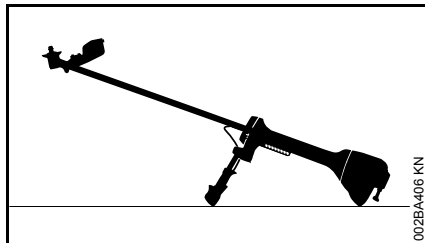
有关更多磨锐的说明，请参阅切割配件包装。保管包装以备日后参考。

配平

- 磨锐约 5 次后，在 STIHL 平衡器（参阅“专用配件”）上检查切割配件的平衡性，或由经销商检查，必要时进行重新配平 - STIHL 推荐 STIHL 的维修商。

割草头的保养

将动力工具置于地面



- 关闭发动机。
- 动力工具放置时背面朝下，以使切割配件安装面朝上。

更换尼龙绳

在更换尼龙绳之前，请务必检查割草头上的磨损痕迹。



警告

如发现磨损痕迹严重，请更换整套割草头。

尼龙割草绳在下文中简称“尼龙绳”或“绳”。

割草头随附有用于尼龙绳更换的图示说明。妥善保管好割草头的说明书。

- 如有必要，卸下割草头。

调节尼龙绳

STIHL SuperCut

如果剩下的尼龙绳还有至少 6 cm (2 1/2 in.) 长，新绳将自动伸出。防护罩上的刀片会将过长的尼龙绳修剪到合适的长度。

STIHL AutoCut

- 在发动机运转时，将转动中的割草头接近植草地面。
- 轻轻敲打地面一次 - 新绳将伸出，防护罩上的刀片会将其修剪至合适的长度。

新绳将在割草头每次轻敲地面时伸出。因此在操作过程中，请观察割草头的切割性能。如果在地面上过于频繁地轻敲割草头，绳长限定刀片会不必要地切去尼龙绳的未使用长度部分。

仅当两条尼龙绳均至少还有 2.5 cm (1 in.) 长时，再送入绳子。

STIHL TrimCut



警告

为减少受伤风险，在手动调整尼龙绳前，务必先关闭发动机。

- 拉起线轴 - 将其逆时针旋转约 1/6 圈直到卡住 - 使其弹回。
- 向下拉动尼龙绳端部。

视需要重复上述步骤，直到两条绳均达到防护罩上的限定刀片处。

将线轴从一个止动位置转到下一个位置，伸出约 4 cm (1 1/2 in.) 长的新绳。

更换尼龙绳

STIHL PolyCut

可将一段预先切割的尼龙绳安装到 PolyCut 上，以代替切割刀片。

STIHL DuroCut、STIHL PolyCut

警告

为减少受伤风险，在手动重新装填尼龙绳前，务必先关闭发动机。

- 请遵照随附的说明书所述，将预先切割长度的尼龙绳装入割草头中。

更换切割刀片

STIHL PolyCut

在安装新切割刀片之前，请务必检查割草头上的磨损痕迹。

警告

如发现磨损痕迹严重，请更换整套割草头。

热塑切割刀片在下文中简称“刀片”。

割草头随附有用于刀片更换的图示说明。妥善保管好割草头的说明书。

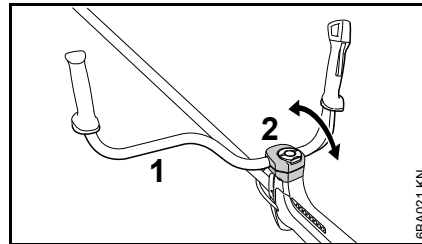
警告

为避免受伤，请务必在安装刀片前关闭发动机。

- 卸下割草头。
- 按照图示说明更换刀片。
- 将割草头装在机具上。

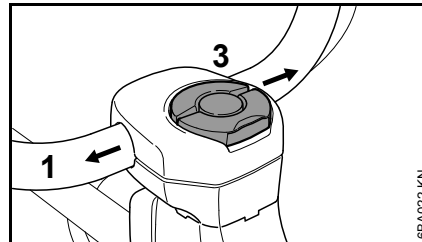
由用户进行检查与维护

把手杆的夹紧区域



- 定期检查把手杆 (1) 在卡箍压条 (2) 上滑动是否有阻碍。

把手杆难以滑动



- 拧松翼型螺钉 (3)，只需足够滑动把手杆即可。
- 从一侧将把手杆 (1) 推出卡箍。
- 使用干净、非易燃清洁剂浸湿一块布 - 切勿使用含有机油或润滑脂的洗涤剂。
- 用布和洗涤剂彻底清洁把手杆的夹紧区域。
- 将把手杆对齐并使用翼型螺钉将其固定到位。

把手杆无法牢牢夹紧到位

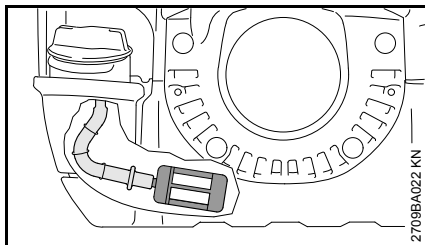
- 按照上述“把手杆难以滑动”的步骤松开卡箍中的把手杆。
- 去除把手杆夹紧区域和卡箍压条内的油脂。
- 将把手杆对齐并使用翼型螺钉将其固定到位。

经销商执行的检查

保养工作

STIHL 建议只由经 STIHL 授权的维修商进行保养与维修工作。

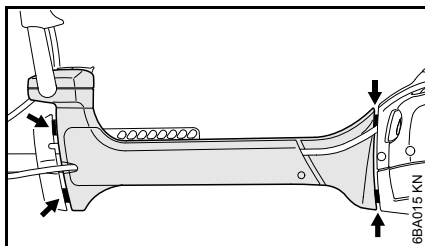
燃油箱中的吸油管头



- 每年检查燃油箱中的吸油管头，必要时进行更换

吸油管头在油箱中的位置如插图所示。

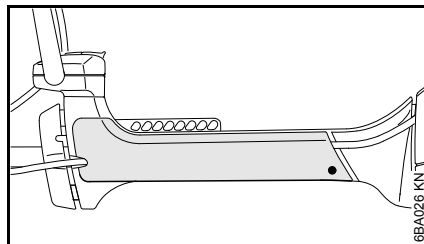
防振元件



四个防振元件（箭头所示）安装在驱动机构和传动杆之间。如果振动明显增加，请对系统进行检查。

两个振动间隙（箭头所示）在出厂时预设为相同的宽度。如果两个振动间隙的大小出现较大差异，和 / 或其中一个间隙闭合，则请维修商对防震系统进行维修。

防振罩上的磨损保护装置



防振罩的一侧带有容易更换的磨损保护装置。由于操作时与背带的侧板摩擦，保护装置会出现磨损，必要时应进行更换。

保养与维护

下面所列举的时间间隔以正常的作业条件为前提。如果您的日常工作时间较长或操作条件困难（工作区域极为多尘），则请相应地缩短指定的时间间隔。		开始工作前	结束工作后或每天	每次加油结束后	每周	每月	每 12 个月	出现故障时	有损坏时	需要时
整机	目视检查（外部状况、密封）	X		X						
	清洁		X							
	更换所有损坏的部件	X								
控制把手	检查运行情况	X		X						
空气过滤器，纸过滤器	目视检查					X		X		
	更换 ¹⁾								X	
空气过滤器，合成织物过滤器	目视检查					X		X		
	清洁									X
	更换								X	X
燃油箱	清洁									X
手动燃油泵（如已安装）	检查	X								
	由服务经销商维修 ²⁾								X	
燃油箱内吸油头（过滤器）	检查 ²⁾							X		
	更换 ²⁾					X			X	X
发动机怠速	检查 - 切割配件不得转动	X		X						
	如果切割配件在发动机空转时仍继续运行，则将机具交由维修商 ²⁾ 检查。									X
火花塞	调节电极间隙							X		
	每使用 100 小时后更换									
冷却吸入槽	目视检查		X							
	清洁									X
气缸冷却肋片	清洁 ²⁾					X				
消声器中的防火花格栅 ³⁾	检查 ²⁾							X		
	清洁或更换 ²⁾								X	

下面所列举的时间间隔以正常的作业条件为前提。如果您的日常工作时间较长或操作条件困难（工作区域极为多尘），则请相应地缩短指定的时间间隔。		开始工作前	结束工作后或每天	每次加油结束后	每周	每月	每 12 个月	出现故障时	有损坏时	需要时
所有可以取下的螺钉和螺母（非调节螺钉） ⁴⁾	重新拧紧									X
防振元件	目视检查 ⁵⁾	X						X		
	更换 ²⁾								X	
切割配件	目视检查	X		X						
	更换								X	
	检查牢固性	X		X						
金属切割配件	磨锐	X								X
排气口	初次运行约 139 小时后应清除积炭，然后每 150 小时清除一次									X
安全标签	更换								X	

1) 仅在发动机功率明显下降时

2) STIHL 建议您找 STIHL 维修经销商执行操作

3) 非所有型号，视具体市场情况而定

4) 在初次运行 10 到 20 小时后拧紧消声器安装螺钉。

5) 请参阅“由经销商进行检查与维护”一章的“防振元件”一节

最小化磨损和避免损坏

遵守本说明书中的指示，可避免对动力机具造成不必要的磨损和损坏。

必须按本手册中的指示小心谨慎地操作、维护和存放动力机具。

操作者如果不遵守本说明书中的安全预防措施、操作及维修指示而导致损坏，则必须由操作者全权负责。其中特别包括：

- 未经 STIHL 公司许可对产品进行改装或改造。
- 使用未经认可、不适合本产品或质量低劣的工具或配件。
- 将产品用于设计目的以外的用途。
- 将产品用于运动或竞赛。
- 在零件有缺陷的情况下使用本产品而造成的连带损坏。

保养工作

必须定期执行“维护保养计划”一章中所述的全部操作。如果这些操作无法由所有者完成，则应由服务经销商完成。

STIHL 建议只由经 STIHL 授权的服务经销商进行保养与维修工作。STIHL 授权经销商有机会参加定期的培训课程，并可以获得机器改进的 latest 技术信息。

如果未按指定说明执行这些维护操作，操作者必须自行负责任何可能发生的损坏。这些零件包括：

- 由于疏忽或缺乏维护（例如空气和油箱过滤器）、化油器调整不当或没有正确清理冷却空气进口（吸入口、汽缸冷却肋片）而损坏发动机。
- 由于不合规定的存放方式而造成侵蚀及其他由此而造成的损坏。
- 由于使用质量低劣的备用零件而造成的机具损坏。

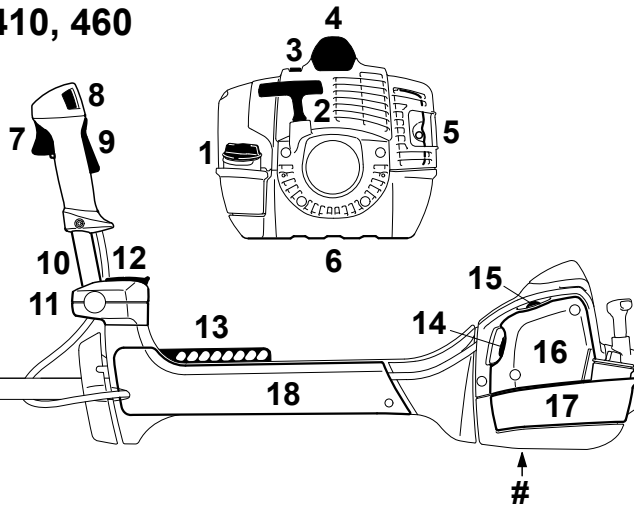
容易磨损和耗损的零件

即使按说明使用，动力机具的某些零件也会有正常的磨损和损耗，因此必须根据零件的型号及使用情况，及时予以更换。这些零件包括：

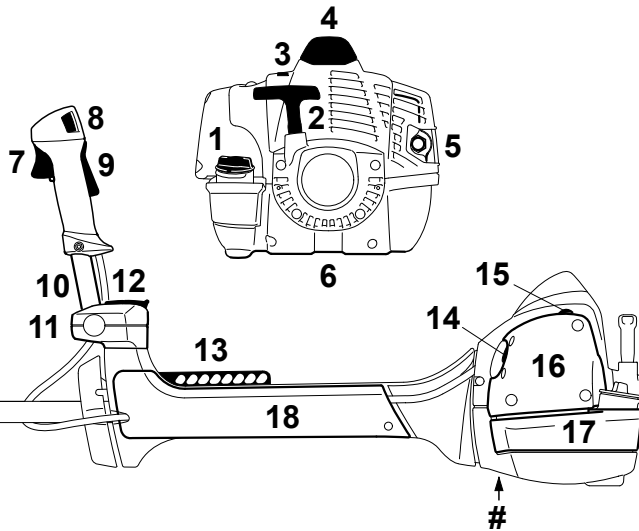
- 切割配件（所有类型）
- 切割配件的紧固件（转盘、螺母等）
- 切割配件的防护罩
- 离合器
- 过滤器（空气、燃料）
- 启动装置
- 油门线
- 火花塞
- 防振元件
- 防振罩上的磨损保护装置

主要部件

FS 360, 410, 460

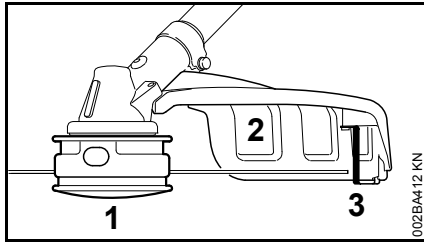


FS 490

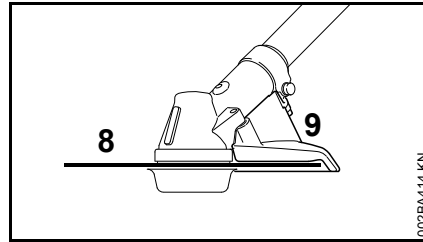


- 1 油箱盖
- 2 启动手柄
- 3 风门 (冬季操作)
- 4 火花塞插头
- 5 消声器
- 6 保护板
- 7 油门
- 8 停止开关
- 9 油门卡
- 10 手柄
- 11 把手支座
- 12 翼形螺钉
- 13 承载带
- 14 风门杆
- 15 手动燃油泵
- 16 过滤器盖
- 17 燃油箱
- 18 磨损保护装置
- # 序列号

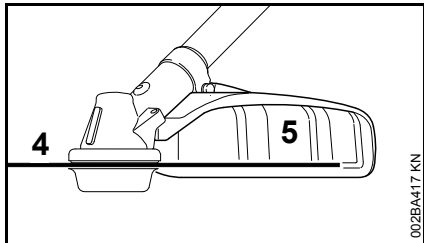
0000-G3X-0835-A0



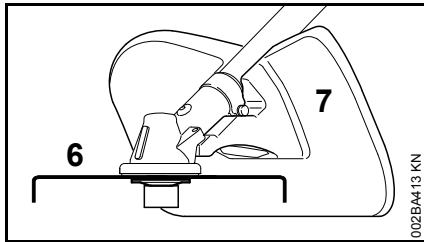
- 1 割草头
2 仅适用于割草头的防护罩
3 刀片



- 8 圆锯刀片
9 止动器 (仅用于圆锯刀片)



- 4 金属割草配件
5 防护罩 (仅适用于金属割草配件)



- 6 切碎机刀片
7 切碎机防护罩 (仅在使用切断机刀片进行切断时使用)

技术规格

发动机

单缸二冲程发动机

FS 360 C

排量：	37.7 cc
汽缸直径：	40 mm
活塞冲程：	30 mm
功率依据 ISO 8893：	1.7 kW (2.3 bhp), 转速为 8500 rpm 时
怠速：	2,700 rpm
切割速率 (额定)：	12,300 rpm
最大输出轴速度 (切割配件)：	8,870 rpm

FS 410 C

排量：	41.6 cc
汽缸直径：	42 mm
活塞冲程：	30 mm
功率依据 ISO 8893：	2.0 kW (2.7 bhp), 转速为 9,000 rpm 时
怠速：	2,700 rpm
切割速率 (额定)：	12,300 rpm
最大输出轴速度 (切割配件)：	8,870 rpm

FS 460 C

排量：	45.6 cc
汽缸直径：	44 mm
活塞冲程：	30 mm
功率依据 ISO 8893：	2.2 kW (3 bhp), 转速为 9,500 rpm 时

总速：	2,700 rpm
切割速率（额定）：	12,300 rpm
最大输出轴速度（切割配件）：	8,870 rpm

FS 490 C

排量：	51.6 cc
汽缸直径：	44.7 mm
活塞冲程：	32.9 mm
功率依据 ISO 8893：	2.4 kW (3.3 bhp)，转速为 9,500 rpm 时
总速：	2,500 rpm
切割速率（额定）：	12,300 rpm
最大输出轴速度（切割配件）：	8,870 rpm

点火系统

电子式磁电点火

FS 360 C、FS 410 C、FS 460 C

火花塞（电阻器类型）：	NGK CMR6H Bosch USR4AC
电极间隙：	0.5 mm

FS 490 C

火花塞（电阻器类型）：	NGK BPMR7A
电极间隙：	0.5 mm

燃油系统

全位置膜片式化油器，带一体式燃油泵

燃油箱容积：

FS 360 C：	750 cc (0.75 l)
-----------	-----------------

FS 410 C：	750 cc (0.75 l)
FS 460 C：	750 cc (0.75 l)
FS 490 C：	990 cc (0.99 l)

重量

干燥，不带切割配件及防护罩

FS 360 C-EM：	8.5 kg
FS 410 C-EM：	8.5 kg
FS 410 C-EM L：	8.6 kg
FS 460 C-EM：	8.5 kg
FS 460 C-EM L：	8.6 kg
FS 490 C-EM：	9.1 kg
FS 490 C-EM L：	9.2 kg

总长度

不带切割配件

FS 360 C-EM：	1790 mm
FS 410 C-EM：	1790 mm
FS 410 C-EM L：	1850 mm
FS 460 C-EM：	1790 mm
FS 460 C-EM L：	1850 mm
FS 490 C-EM：	1795 mm
FS 490 C-EM L：	1855 mm

特点

C	方便性
E	ErgoStart
M	M-Tronic
L	长传动杆
Z	防火花格栅

噪声和振动数据

FS 机具的噪声和振动数据测量包括相同时间周期内的空载及额定最大速度。

有关《振动指令 2002/44/EC》(Vibration Directive 2002/44/EC) 的合规详情，请参阅 www.stihl.com/vib。**声压级 L_p 依据 ISO 22868**

带割草头

FS 360 C-EM：	99 dB(A)
FS 410 C-EM：	101 dB(A)
FS 410 C-EM L：	101 dB(A)
FS 460 C-EM：	101 dB(A)
FS 460 C-EM L：	101 dB(A)
FS 490 C-EM：	102 dB(A)
FS 490 C-EM L：	102 dB(A)

带金属割草配件

FS 360 C-EM：	98 dB(A)
FS 410 C-EM：	99 dB(A)
FS 410 C-EM L：	99 dB(A)
FS 460 C-EM：	100 dB(A)
FS 460 C-EM L：	100 dB(A)
FS 490 C-EM：	102 dB(A)
FS 490 C-EM L：	102 dB(A)

声压级 L_w 依据 ISO 22868

带割草头

FS 360 C-EM：	112 dB(A)
FS 410 C-EM：	113 dB(A)
FS 410 C-EM L：	113 dB(A)
FS 460 C-EM：	110 dB(A)
FS 460 C-EM L：	110 dB(A)
FS 490 C-EM：	112 dB(A)
FS 490 C-EM L：	112 dB(A)

带金属割草配件

FS 360 C-EM :	110 dB(A)
FS 410 C-EM :	112 dB(A)
FS 410 C-EM L :	112 dB(A)
FS 460 C-EM :	110 dB(A)
FS 460 C-EM L :	110 dB(A)
FS 490 C-EM :	113 dB(A)
FS 490 C-EM L :	113 dB(A)

振动测量 $a_{hv, eq}$ 依据 ISO 22867

带割草头	左把手	右把手
FS 360 C-EM :	2.5 m/s ²	2.2 m/s ²
FS 410 C-EM :	2.4 m/s ²	2.3 m/s ²
FS 410 C-EM L :	2.4 m/s ²	2.3 m/s ²
FS 460 C-EM :	2.5 m/s ²	2.1 m/s ²
FS 460 C-EM L :	2.1 m/s ²	2.3 m/s ²
FS 490 C-EM :	3.7 m/s ²	3.7 m/s ²
FS 490 C-EM L :	3.7 m/s ²	3.7 m/s ²
带金属割草配件	左把手	右把手
FS 360 C-EM :	2.2 m/s ²	2.0 m/s ²
FS 410 C-EM :	2.3 m/s ²	2.0 m/s ²
FS 410 C-EM L :	2.3 m/s ²	2.0 m/s ²
FS 460 C-EM :	1.9 m/s ²	1.6 m/s ²
FS 460 C-EM L :	1.9 m/s ²	1.6 m/s ²
FS 490 C-EM :	2.8 m/s ²	2.8 m/s ²
FS 490 C-EM L :	2.8 m/s ²	2.8 m/s ²

符合条例 2006/42/EC 的声压级和声功率级 K-因数为 2.0 dB(A) ; 符合条例 2006/42/EC 的振动等级 K-因数为 2.0 m/s²。

REACH

REACH 是针对化学品注册、评估、许可和限制的一项 EC 法规与标准。

有关 REACH 法规 (EC) No. 1907/2006 的合规信息, 请参阅 www.stihl.com/reach。

废气排放

在 EU 型式认证程序中测得的 CO₂ 值详见 www.stihl.com/co2。

测得的 CO₂ 值在实验室条件下根据标准测试程序通过代表性发动机而确定, 并不代表对特定发动机的性能的明示或暗示保证。

适用的废气排放要求由本使用说明书中描述的既定使用和维护来满足。如果以任何方式修改发动机, 则型式认证即告失效。


保养与维修

该机具的操作者只许执行本说明书中所介绍的维修和保养工作。其他所有修理工作均必须由服务经销商完成。

STIHL 建议只由经 STIHL 授权的服务经销商进行保养与维修工作。STIHL 授权经销商有机会参加定期的培训课程, 并可以获得机器改进的 latest 技术信息。

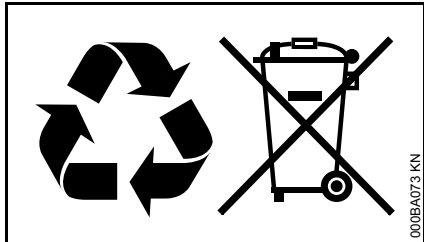
修理机具时, 只能使用经 STIHL 许可可能用于该动力工具或技术规格等同的配件。为避免出现事故及损坏机具, 只可选用高品质备用零件。

STIHL 推荐使用 STIHL 原产配件。

辨认 STIHL 原产配件的方法: STIHL 配件代号、**STIHL**® 标识以及 STIHL 的配件标志 。(在较小配件上可能会单独出现这个标志)。

报废处理

请遵守各自国家 / 地区有关废物处理的法令法规。



不得将 STIHL 产品丢弃到垃圾桶中。应将相关产品、配件和包装送至允许的废物处理站进行环保回收。

有关废物处理的最新信息，请联系 STIHL 服务经销商。

EC 一致性声明

ANDREAS STIHL AG & Co. KG
Badstr. 115
D-71336 Waiblingen

德国

排他性责任声明

类别： 除草锯
品牌： STIHL
机型： FS 360 C-EM
FS 410 C-EM
FS 410 C-EM L
FS 460 C-EM
FS 460 C-EM L
序列号标识： 4147
FS 490 C-EM
FS 490 C-EM L

序列号标识： 4148

排量
FS 360 C-EM 37 cc
FS 410 C-EM 41.6 cc
FS 410 C-EM L 41.6 cc
FS 460 C-EM 45.6 cc
FS 460 C-EM L 45.6 cc
FS 490 C-EM 51.6 cc
FS 490 C-EM L 51.6 cc

符合条例 2011/65/EU、2006/42/EC、2014/30/EU 及 2000/14/EC 的实施规定，并根据以下于生成日期生效的标准开发和生产：

EN ISO 11806-1、EN 55012、EN 61000-6-1

测得的和所保证的声功率级根据条例 2000/14/EC 附录 V，应用标准 ISO 10884 确定。

测得的声功率级

FS 360 C-EM : 112 dB(A)
FS 410 C-EM : 113 dB(A)
FS 410 C-EM L : 113 dB(A)
FS 460 C-EM : 114 dB(A)
FS 460 C-EM L : 114 dB(A)
FS 490 C-EM : 116 dB(A)
FS 490 C-EM L : 116 dB(A)

保证的声功率级

FS 360 C-EM : 114 dB(A)
FS 410 C-EM : 115 dB(A)
FS 410 C-EM L : 115 dB(A)
FS 460 C-EM : 116 dB(A)
FS 460 C-EM L : 116 dB(A)
FS 490 C-EM : 118 dB(A)
FS 490 C-EM L : 118 dB(A)

技术资料保存在：

ANDREAS STIHL AG & Co. KG
Produktzulassung

制造年份及序列号见产品所示。

2018 年 11 月 27 日于 Waiblingen 特此声明

ANDREAS STIHL AG & Co. KG

Thomas Elsner
产品管理和服务部主管

0458-746-4221-D

chinesisch



www.stihl.com



0458-746-4221-D